

# 高压曝气旋涡风机生物发酵曝气风机铝合金漩涡式高压气泵

产品名称	高压曝气旋涡风机生物发酵曝气风机铝合金漩涡式高压气泵
公司名称	江苏柯尔森环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:柯尔森 型号:2RS系列 产地:江苏
公司地址	新北区奔牛北工业园润园路65号
联系电话	0519-83123237 18068550076

## 产品详情

高压曝气旋涡风机是一种风压足、风量大、低噪音、长寿命的新型动力气源设备；它的优势是：1、曝气强劲、均匀，能将大量的含氧空气强力输送到需要曝气的物料中；2、物料中由于有充分的氧气，活跃微生物，同时，快速能抑制厌氧微生物生长，加速厌氧微生物死亡；3、由于微生物的活跃，物料发酵充分、\*、\*，发酵效果好，效率高，不浪费物料。

生物发酵曝气风机|产品百科采用全新模具、铝制外壳，引进先进装配线及检测工具，严格把关，高可靠性，低维护，长寿命。在工作的过程中，tigao了工作的效率，降低了维护的成本，减少了停机和启动时的耗能。总体降低少了资源的浪费。

生产供应的全系列增氧鼓风机环保、节能、高效 使用水底微孔曝气增氧系统降低污染\*，大幅减少养殖水体的用药量，养殖排放水及底泥的污染大幅度降低对江河、湖泊及海洋二次污染的排放。使用水底微孔曝气增氧系统能大幅度tigao养殖密度且使用动力非常小，比传统增氧方式节电60%，增产15-30%，从而达到节能、高效的目的。（具体配置根据水面养殖密度而定）。

铝合金漩涡式高压气泵外形构造特点：

1.高压鼓风机材质采用ADC12压铸铝，铸件尺寸精度高，一般相当于6~7级，甚至可达4级；表面光洁度好，一般相当于5~8级；强度和硬度较高，强度一般比砂型铸造tigao25~30%，但延伸率降低约70%；尺寸稳定，互换性好；可压铸铝薄壁复杂的铸件。例如，当前锌合金压铸铝件小壁厚可达0.3mm；铝合金铸件可达0.5mm；小铸出孔径为0.7mm；小螺距为0.75mm。

2.采用的是特殊的叶片设计，采用这种方式对设备的外性进行设计，主要是因为这种设计方式可以tigao设备的压力，让设备的风量更大，还能够有效的降低设备运行时的噪音，延长设备的使用寿命。

3.高压旋涡风机在运行的过程中，能够对它的风量进行控制，让它的稳定性更高，操作更加容易一些。设备的外形优美，它的外形可以让在后期的保养工作更加容易。

生物发酵曝气风机工作特点：

1、增氧曝气高压鼓风机是我公司的经典之作，一改国内离心风机铁皮壳的历史；2、采用高强度铝合金高压压铸机体，长时间运行不发烫；3、内壁光滑、外表无瑕疵，运行噪音更低；4、采用宽频变频电机，适合20-80赫兹变频使用，更加的节能环保；5、采用德国西门子风机电机的制作工艺，为您提供高压鼓风机的配置；6、采用专属日本的NSK/SKF轴承，钢性更出众，更适合长期不停机运行，一台机顶国产两台机使用；7、更佳角度的叶片设计，让我们的风量更大、风压更高、寿命是国产鼓风机的两倍。8、人性化的独立的风叶连接盘，让您即使在直接抽取废料的时候，也可以避免直接伤害到轴承；9、采用德国空气回力技术，即使出风受到挤压也能运转自如，\*摆脱高压鼓风机运行时风量风压小的局面；10、\*进风口消音棉设计，让我们的风机运行更加安静！

曝气风机使用要求：1、风机在使用中可能会产生高温，应避免碰触外壳，防止烫伤。

2、马达负载电流会随风机之使用空气压力变化而变化。配线时应装置适用该机种之过负载保护开关，并在额定满载电流下使用，以避免马达烧毁。

3、风机连续运转的适用范围，切勿超过适用范围。若使用时必须接近封闭压力，则应该在管路中设置压力释放阀，当使用管路关闭时，压力释放阀会自动打开，调节空气进出，以确保风机之寿命，若在管路封闭下运转，风机的温度会急剧上升，此时应避免持续运转，否则可能会发生变形或损坏。当使用的空气若为间歇性运转时，应该使用空气阀切换方式运作。

4、硬质物体、尘袋粉粒体、纤维及水滴应在进入风机前除去，可用集尘袋方式处理，若在管道中安装过滤器，为避免降压损失，请使用大面积过滤器，并定时清理过滤器中之污染物。

5、应定期清理风机内部及外部，除去表面灰尘。若大量累积灰尘，散热效果将变差，可能造成温度上升，风量减少，振动增加，终引发故障。

6、轴承、油封及消音器等属于消耗品，故有一定寿命，需定期更换。同时叶片、外壳、金属网等也须依使用环境（主要是腐蚀性空气流、气液混合物等）而定期更换。

7、在使用中若运转不顺或有不正常噪音出现，请关闭电源检修或致电。

高压曝气旋涡风机生物发酵曝气风机铝合金漩涡式高压气泵操作及维护：

1.安装竣工后的鼓风机在启动前应首先进行手动转动，检查有无异常碰撞与摩擦，电动机的旋向是否正确，进出口阀门是否在小liuliang状态。

2.风机运行时应注意风机和电机内部有无异常声响，漏油，异常的振动或轴承温升过高，电机电流过大，地脚松动等不正常现象，并及时排除。

3.新风机使用后要更换轴承油脂。

4.检修：机壳检修时先松开水平中分面上螺钉，打开上半机壳和两侧轴承箱上盖，取出转子即可对转子或机壳进行维修。检修时应特别注意叶轮叶片是否断裂，有无裂纹，主轴是否弯曲。装拆上班机壳前，必须谨慎避免装拆过程中因上半机壳摆动而损坏转子。

5.风机出厂时货用户停机期间均应将风机进出口盖好，以防止杂物落入风机内腔造成事故。

6.风机每工作半年需检修一次，清楚风机流道内积尘和油污。