

高强度铁质无风压结构气动控制 煤矿撞杆式无压风门

产品名称	高强度铁质无风压结构气动控制 煤矿撞杆式无压风门
公司名称	山东鲁岳矿用设备有限公司
价格	6000.00/套
规格参数	材质:铁质 开启角度: > 90 控制方式:气动控制
公司地址	山东省泰安市泰山区邱家店镇迳庄村村委南侧
联系电话	1561-0333958 15610333958

产品详情

高强度铁质无风压结构气动控制 煤矿撞杆式无压风门是在无压风门的基础上，增加了撞杆和滑道。通过矿车对撞杆的撞击和挤压，实现风门的开启；还具有同时通过配重块产生的牵引力实现风门自动关闭的功能。高强度铁质无风压结构气动控制 煤矿撞杆式无压风门门体结构1、撞杆式无压风门门体主要由门框、门扇、平衡机构、防止反风挡板及配重等组成。2、撞杆式无压风门撞击部分主要有撞杆，支架轨道以及其他辅助设备组成。3、撞杆式无压风门门框采用钢制型材焊接而成；门扇采用钢制型材做骨架，与钢质板材折做而成的箱体组焊而成；门扇与联杆连接调节配重，让风门能正常开关撞杆式双向无压风门，高强度铁质无风压结构气动控制 煤矿撞杆式无压风门功能特点1、当行车或矿车通过时，可通过矿车的侧边对风门撞杆的挤压作用将风门打开；2、撞杆式风门双向隔风，无需再设反向风门；3、撞杆式风门双面密封，漏风量小；4、撞杆式风门系统简单，安全可靠；5、撞杆式风门防腐、防潮、阻燃、强度大。撞杆式双向无压风门工作环境1、大气压力：0~3000pa2、风速：0~6.28m/s高强度铁质无风压结构气动控制 煤矿撞杆式无压风门使用维护1、撞杆式风门当门扇开启阻力较大时，应对门轴、销轴等转动部位加油润滑。2、撞杆式风门定期更换门扇密封橡胶条，减少漏风。3、撞杆式风门调节平衡机构及配重可使门扇密封严密

高强度铁质无风压结构气动控制煤矿撞杆式无压风门就是平衡风门或者平衡无压风门，属于煤矿双向无压风门或者叫对开式无风压风门。为了矿用对开式无压风门免于被过往的矿车撞坏，一般在矿用对开式无压风门的门前门后安装上煤矿矿用风门联动如果使用煤矿风门的情况下还是配备ZMK-127风门电控气动自动控制装置系统更科学，因为ZQMK-6风门气动控制装置无法满足气缸分先后执行动作的功能，而矿车经过电动气控减压风门的红外感应器时控制风门的气缸先执行动作，等门扇完全打开后控制矿用风门气缸才开始执行，避免了风门被撞坏的危险。对开式无压风门结构简单，安装方便，使用安全，非常符合各种巷道的安装。