

PVB玻璃中间膜生产线 PVB胶片设备

产品名称	PVB玻璃中间膜生产线 PVB胶片设备
公司名称	青岛欧瑞泰科塑料机械有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	产量:800kg/H 厚度:0.38-1.5mm 控制方式:全自动
公司地址	胶州市胶北街道办事处
联系电话	13780691911 13153255909

产品详情

目前，PVB中间膜的生产工艺主要有两种方式，一种是过辊法，一种是过水法。过辊法是采用两只辊或三只辊（有光辊，有花纹辊）流延的方式生产出胶片。过辊法投资低，技术相对成熟，设备也相对容易操作。过水法是普遍认为生产的胶片白度genghao、花纹更均匀的一种工艺，它是采用水箱冷却定性而非辊筒，然后经过除水，测厚，烘箱，冷却，隔离膜复合、牵引，收卷。因为过水法产品优点多于过辊法，被越来越多的厂家所采用。过水法生产过程中有以下几点需要注意：

水箱的设计。水箱的大小、数量也与生产线的速度产量有直接关系，使水箱的温度均匀、水循环不引起波动，这是重中之重。

风量、风刀的造型和设计。过多水分如果长时间滞留，对胶片质量也会产生影响，现在普遍采用4feng刀，风刀数量已足够，关键在于风刀的设计、选择和位置。

烘箱加热和冷却。为了提高产量，baozheng生产线的高速生产，在烘箱、加热、冷却部分，我公司都有dute的见解与设计。烘箱起到了去除胶片的多余水分作用外，更重要的还起到了去除内应力的作用，充分去除掉胶片中的内应力能有效防止胶片在与玻璃高温合片时的热收缩，可变热变形量控制的genghao。

电气控制。做为一种gaoduan应用产品，胶片的各个指标要求都hengao，只有高度智能的自动化控制才能满足gaopinzhi产品的要求。其中挤出机的压力自调，收卷的张力控制更是重要。

PVB玻璃中间膜生产线是我公司结合国外zuixin设计理念，参照pvb中间膜的生产特性，设计生产的专业化装备。自2012年以来，公司先后生产了2800mm、3550mm、4200mm等规格PVB中间膜生产线，产量ma

x800kg/H , 厚度0.38-1.5mm,该生产线有以下特点：

- 1、适应众多物料体系的不同类型加工
- 2、从上料到收卷，全套集成，可以做交钥匙工程
- 3、产量大、耗能低，自动化程度高。