

单位生活污水处理设备价格.

产品名称	单位生活污水处理设备价格.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

单位生活污水处理设备

主要适用于住宅区、农村乡镇、高速公路服务区、宾馆、饭店、医院、疗养院、学校、商场、船舶码头、车站、机场、工矿企业、旅游景点、别墅区、风景区等生活污水处理或与生活污水类似的各种工业有机污水的处理，我公司生产的设备主要是采用成熟的生化处理技术—生物接触氧化法，全套设备可放置地面以上，也可半埋于地下，或者全部埋设于地下，故亦称“地埋式污水处理设备”。

一、单位生活污水处理设备组成

一体化污水处理设备主要有六部分组成：1、格栅2、缺氧池3、生物接触氧化池4、二沉池5、污泥池6、消毒池，若采用鼓风机需增加“模块化风机房”

(1) 格栅：污水进入设备前先进入调节池，以调节污水水质、水量，调节池有效停留时间一般为4-8小时，调节池进口处设置格栅，以拦截污水中的大颗粒杂物确保水泵正常运行。

(2) 缺氧池(污泥消化池)：缺氧池为脱氮处理而设置，经格栅分离后的污水经污水泵进入缺氧池，同时污泥池中的污泥也回流至缺氧池，缺氧池中放置公司BOA型生物填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时，与后续工艺中的生物接触氧化池结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

(3) 生物接触氧化池：共分二级，总生化时间10小时，生物接触氧化池采用BOB型生物组合填料，该填料比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m³.d，是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道膜片式微孔曝气或射流曝气，污水在生化池内不断循环，充分的与填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解作用

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷1.0m³/m².hr，二沉池采用斜管沉淀，沉淀面积大，沉淀效率高，比传统竖流式沉淀池效率高3-5倍，侧钻孔集水槽，其集水槽排水均匀稳定，出水效果好，二沉池的污泥重力自压进入污泥池。

(5) 污泥池：污泥池收集沉淀池产生的污泥，部分污泥通过污泥泵回流至缺氧池进行厌氧消化；多余的

污泥仅需90天以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

（6）消毒池(选用)：消毒池标准停留时间为30分钟，若是医院污水，消毒时间可增加1-1.5小时，消毒剂采用商品次氯酸钠溶液消毒方式，消毒装置可根据水量的大小不断改变加药量，一般10天加药一次。

（7）模块化风机房：风机房单独设置，内装二台回转式风机，能自动交替运行，单台风机无故障运行50000小时，自动控制柜、气提排泥控制器与风机房和为一体，外型美观。

二、单位生活污水处理设备特点

便利性

- 1、设备在工厂整体组装调试完成，省去了现场烦杂的施工、安装及调试过程。设备可以埋设于地表以下，亦可放置在室外、室内。
- 2、调节池、污泥池、缺氧池、生物接触氧化池、二沉池、消毒池高度集成在一体化设备内，处理水量从1-200(m³/h)。
- 3、模块化风机房：风机、排泥控制器、自动化控制柜合为一体安装在风机房内。

效率高

- 1、设备采用潜水式曝气机或低噪声鼓风机，曝气效率高，运行稳定，噪声低。
- 2、采用公司生物填料，填料外部生长好氧菌，内部生长厌氧菌，整个处理过程中同时存在硝化与反硝化过程，可在微单元内同时脱氮、去除有机物。新型生物填料具有高的比表面积，单位容积内生物量高，提高设备容积负荷1.5倍，进水BOD₅高达400mg/L时，设备出水依然稳定达标。
- 3、兼氧池兼具污泥回流反消化功能，为后续生化系统提供大量生物菌种，达到脱氮、除磷效果。

低成本

- 1、土建成本低：因采用一体化设计，无需做任何钢筋混凝土池体，只需挖好一体化设备基坑，做好垫层，放置好设备后回填即可，设备上部可作为绿化地带，停车场，道路等，土建工期大大缩短，节约成本。
- 2、管理费用低：自动控制柜可根据污水液位全自动控制两台水泵、两台风机交替运行，当一台故障时，另一台启动使设备连续运行；当污水断流时，风机能自动间歇运行，以保护生物膜的正常生长。自动控制柜有过流，缺相、过压、欠压等故障情况的自动保护功能，无需专人管理。