

煤矿自动控制 矿用撞杆无压风门 双向平衡式结构

产品名称	煤矿自动控制 矿用撞杆无压风门 双向平衡式结构
公司名称	山东鲁岳矿用设备有限公司
价格	6600.00/件
规格参数	材质:铁质 控制方式:气动 门框规格:90*80
公司地址	山东省泰安市泰山区邱家店镇迳庄村村委南侧
联系电话	1561-0333958 15610333958

产品详情

山东鲁岳矿用设备有限公司引进了一种全新的煤矿自动控制设备——矿用撞杆无压风门 双向平衡式结构。这款设备采用铁质材质制作，具有气动控制方式，门框规格为90*80。价格实惠。下面，我们将从多个角度为您详细描述这款设备的特点和优势，以便您更好地了解并做出购买决策。

一、材质：铁质

煤矿自动控制的关键在于设备的稳定性和耐用性。我们的矿用撞杆无压风门 双向平衡式结构采用了铁质材质制作，铁具有出色的强度和耐磨性，可以长时间抵御恶劣的矿山环境和高频次的使用，确保设备的稳定性和安全性。

二、控制方式：气动

对于煤矿来说，安全和效率是至关重要的考虑因素。我们的矿用撞杆无压风门 双向平衡式结构采用气动控制方式，通过空气的压缩和释放来控制门的开关，具有响应迅速、可靠的特点。相比于传统的手动控制方式，气动控制能提升控制的准确性和操作的便利性，从而提高矿山的生产效率。

三、门框规格：90*80

煤矿的工作环境通常狭窄而复杂，因此设备的尺寸也是非常重要的考虑因素。我们的矿用撞杆无压风门 双向平衡式结构门框规格为90*80，尺寸紧凑适中，既能满足矿场现有的工作空间要求，又不会占用过多的空间。同时，设备的安装和维护也更加方便快捷。

更多细节和知识

除上述主要特点外，我们的煤矿自动控制设备还具有以下优势：

1. 高效节能：采用先进的自动控制技术，能够实现智能化、高效节能的矿场生产管理。
2. 承载能力强：矿用撞杆无压风门双向平衡式结构具有优良的承载能力，能够承受高频次的开关操作，不易变形。
3. 耐腐蚀：设备表面经过特殊处理，具有良好的耐腐蚀性，能够适应潮湿和腐蚀性气候。
4. 过载保护功能：设备配备了过载保护装置，当门受到过大外力作用时，会自动切断电源，保护设备和工作人员的安全。

设备规格材质控制方式门框规格价格

气动

请您相信，山东鲁岳矿用设备有限公司一直以来都致力于为煤矿行业提供高质量的自动控制设备。矿用撞杆无压风门双向平衡式结构是我们最新的技术成果，具备良好的稳定性、耐用性和高效性，将为您的矿山生产带来可持续、稳定的提升。选择我们的设备，是您明智的选择。

下面详细介绍一些煤矿自动控制矿用撞杆无压风门双向平衡式结构功能特点

撞杆式无压风门,撞杆式双向无压风门、撞杆式平衡无压自动风门。撞杆式无压风门是在无压风门的基础上，增加了撞杆和滑道。通过矿车对撞杆的撞击和挤压，实现风门的开启；还具有同时通过配重块产生的牵引力实现风门自动关闭的功能。煤矿自动控制 矿用撞杆无压风门双向平衡式结构功能特点门体结构

1、撞杆式无压风门门体主要由门框、门扇、平衡机构、防止反风挡板及配重等组成。2、撞杆式无压风门撞击部分主要有撞杆，支架轨道以及其他辅助设备组成。3、撞杆式无压风门门框采用钢制型材焊接而成；门扇采用钢制型材做骨架，与钢质板材折做而成的箱体组焊而成；门扇与联杆连接调节配重，让风门能正常开关煤矿自动控制 矿用撞杆无压风门双向平衡式结构功能特点1、当行车或矿车通过时，可通过矿车的侧边对风门撞杆的挤压作用将风门打开；2、撞杆式风门双向隔风，无需再设反向风门；3、撞杆式风门双面密封，漏风量小；4、撞杆式风门系统简单，安全可靠；5、撞杆式风门防腐、防潮、阻燃、强度大。撞杆式双向无压风门工作环境1、大气压力：0~3000pa2、风速：0~6.28m/s煤矿自动控制 矿用撞杆无压风门双向平衡式结构使用维护1、撞杆式风门当门扇开启阻力较大时，应对门轴、销轴等转动部位加油润滑。2、撞杆式风门定期更换门扇密封橡胶条，减少漏风。3、撞杆式风门调节平衡机构及配重可使门扇密封严密