

# TPU德国巴斯夫C70AW物性表参数 耐磨损 高韧性 高耐热 耐水解 耐溶剂 良好的撕裂强度

产品名称	TPU德国巴斯夫C70AW物性表参数 耐磨损 高韧性 高耐热 耐水解 耐溶剂 良好的撕裂强度
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	90.00/千克
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:C70AW 特性:高耐热 耐水解 耐溶剂
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

## 产品详情

### TPU德国巴斯夫C70AW物性表参数

特性：耐磨损 高韧性 高耐热 耐水解 耐溶剂 良好的撕裂强度

产品说明:

ElastollanC70AW是含有增塑剂的聚酯基热塑性聚氨酯（TPU）。它具有出色的耐磨性和韧性，良好的水解稳定性，良好的耐热性，耐油性，耐燃油性和耐溶剂性。它具有出色的阻尼特性和出色的抗撕裂性。ElastollanC70AW以无色颗粒形式供货。

TPU塑胶原料加工的简介：浇注系统说明，浇注系统是指模具中从注机喷嘴开始到型腔为止的塑料流动通道。浇注系统在几大系统中最为重要。设计浇注系统的基本原则：在满足塑料产品质量的同时，还应有利于提高成型速度来缩短成型周期。有主流道、分流道、浇口及冷料井组成。从注射机喷嘴至模具模穴的熔融塑料路径称之为流道，其中，浇口套内塑料流道称之为主流道，其余部分称为分流道。分流道末端通向模穴的节流孔称之为浇口，在不通向模穴的分流道的末端设置冷料井。

TPU塑胶原料射出成型时注意：射出成型各种不良现象发生的原因其主要因素有以下五点，1塑胶原料本身的性质差异所致者，2成型条件如温度,压力,射速等设定不当所致者，3成型模具设计或制作有缺陷所致

者，4成型品形状、厚度等设计不良所致者，5射出成型机选用不当,能力不足所致者，其实射出成型不良的原因并不简单，通常是由上述因素多项交错而引起,对于不良原因的判定有赖作业人员的经验与技术.模穴充填过程。建议加工时可以先咨询相关的专业人员，以减少损失成本。