

# 水火焰机系列

产品名称	水火焰机系列
公司名称	厦门集美八角楼电焊机厂
价格	.00/箱
规格参数	
公司地址	厦门中国福建厦门集美北部工业区东安158号
联系电话	86-05926155148 13459266570

## 产品详情

管焊接 铁件切割可达70mm 火烧石头面 卫浴焊接 可与现有的数控切割机配套

与高燃气乙炔、丙烷、液化气等火焰切割对比

高效节能：采用IGBT逆变电源，电解介质仅为水，使用中节约成本60%以上。与空气等离子切割机对比

节约成本：使用大大节约电费，并且不损易耗件。

工作效率高：操作简单，无需调试和培训，可大大提高工作效率，特别是配数控切割机最为明显。

切割厚度厚：切割厚度可达350毫米，只要有水有电就可连续不间断切割。广泛应用待业

黑色金属切割：如船厂、钢结构、机械制造和加工企业.....

气焊：碳钢特别是有色金属的气焊作业，火焰喷涂.....

火焰加工：IC半导体、玻璃业、电子业、食品烘烤业、窑业、锅炉业、齿模加工业、淬火业、大理石 火烧板，铜件焊接，铀、铜条熔丝氧焊、冷冻空调及陶器制造业等只要用得到火的地方，本机都可使用。

适用领域广：作为替代乙炔、丙烷、液化气等高热燃气，可在切割、气焊、火焰加工、高热生产行业广泛使用。还可应用户要求加配其它焊割（如电弧焊、等离子切割等）功能。可单机使用，又可多机并用

。盛斌能源水火焰机与氧焰切割成本对比 板厚 Board Thickness (mm) 型式Model 速度 Rate (m/min)

消耗Consumption 综合费用（元/天） TotalCoat (yuan/day) 节约金额（元/天） Cost Saving On Oxy-

hydrogen (Yuan/day) 节约百分比 Cost saving Rate (%) 电能Electricity (kwh) 乙炔 C2H2 ( L/h) 水 Water (L/h)

氧 O2 ( m3/h) 15 水火焰机气h2-O2 0.4-0.6 3 0.9 1.0 49 50 50.5 乙炔C2 H2 0.55 200 1.5 99 30 水火焰机气h2-O2

0.4-0.5 5 1.12 2.3 94 80 46 乙炔C2 H2 0.48 330 3 174 50 水火焰机气h2-O2 0.28-0.34 7.0 1.36 3.5 136 117 46 乙炔C2

H2 0.32 470 4.5 253 85 水火焰机气h2-O2 0.2-0.25 10 1.6 4.6 185 150 45 乙炔C2 H2 0.24 620 6 335 120

水火焰机气h2-O2 0.14-0.18 13 2.14 6.5 251 170 40 乙炔C2 H2 0.18 720 8.5 421 铜 03