

PP台湾南亚 30%玻璃纤维增强PP 3210G6

产品名称	PP台湾南亚 30%玻璃纤维增强PP 3210G6
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	PP:玻璃纤维增强材料, 30% 3210G6:纱管, 泵浦外壳, 控制器外壳, 家电产品 台湾南亚:高机械强度, 耐热性
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

以下是PP(聚丙烯)3210G6|惠州南亚塑胶|物性表参数

物理性能	额定值	单位制
密度 / 比重	1.12	g/cm
熔流率（熔体流动速率）（230 ° C/2.16 kg)	8.5	g/10 min
收缩率		
流动	0.20 到 0.60	%
3.00 mm		
横向流动	0.40 到 0.80	%
3.00 mm		
硬度	额定值	单位制
洛氏硬度 (R 级)	110	
机械性能	额定值	单位制
抗张强度 (屈服)	78.5	MPa
伸长率 (断裂)	3.7	%
弯曲模量	4900	MPa
弯曲强度	118	MPa
冲击性能	额定值	单位制
悬壁梁缺口冲击强度	29	J/m
热性能	额定值	单位制
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	162	° C
熔融温度	165	° C
电气性能	额定值	单位制
体积电阻率	1.0E+16	ohms · cm

介电强度	40	kV/mm
介电常数 (1 MHz)	2.40	
耐电弧性	130	sec
可燃性	额定值	单位制
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	
注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	1.0	hr
料筒后部温度	200	°C
料筒中部温度	205	°C
料筒前部温度	205	°C
射嘴温度	210	°C
模具温度	50	°C
注塑压力	39.2 到 78.5	MPa
注射速度	快速	
螺杆转速	180	rpm