

冲压五金加工 冲压加工 伟纳金属科技公司

产品名称	冲压五金加工 冲压加工 伟纳金属科技公司
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

产品详情

钣金加工在喷漆技术中的应用

顾名思义，就是面漆后一道工序，待漆面干固后处理其上面的瑕疵，尽了大的努力都会流下一部分不十分的地方，那就只有后期补救了，冲压加工方法，其实喷涂得再满意的漆面都不是十分的，冲压加工厂，比如 奔驰 宝马 的装车油漆都会有轻微细鱼鳞状现象，我们通称桔皮现象，这是漆膜在流平过程中的干燥时差所产生的自然现象，当然一般人是难以察觉的，要用级的欣赏水平才能发觉，所以要骗过的眼睛，就只有进行漆面处理了，我们称为“镜面处理”。先用1500-2000目的美容砂纸进行整平研磨 有必要时可用2500目的，然后用浮岩或陶土成分组成的粗蜡进行磨切，冲压加工，处理掉砂纸痕迹，下一步用细切蜡进行研磨 不含硅，处理掉粗蜡痕迹，然后用还原剂处理以达到光泽，再用镜面处理剂清除光环及抹痕，冲压五金加工，这时油漆以达到深层光泽了，后一道工序就是封釉，这样就可以达到级的漆面效果了。

激光切割应注意的问题

尖角的加工 用走圆弧加工出钝角

如有可能，避免加工没有圆弧的角。带圆弧的角有下列好处：a) 轴运动的动态性能好；b) 热影响区小；c) 产生的毛刺少。对于不带圆角的边角，可以设定的大半径是切缝宽度的一半。此时切割出来的边角是没有圆角的。

用圆孔成角法在薄板上切割尖角

当在薄板上高速切割时，建议使用圆孔成角法切割尖角，它有下列好处：a) 切割尖角时，轴向变化均匀；b) 切角时，切速恒定；c) 防止了轴振动，避免毛刺生成；d) 尖角处的热影响区小。

激光切割很困难，甚至不能切割。

激光切割是一种高能量、密度可控性好的无接触加工

激光束聚焦后形成具有极强能量的很小作用点，把它应用于切割有许多特点。首先，激光光能转换成惊人的热能保持在的区域内，可提供：(1) 狭窄的直边割缝；(2) 小的邻近切边的热影响区；(3) 的局部变形。

其次，激光束对工件不施加任何力，它是无接触切割工具，这就意味着：(1) 工件无机械变形；(2) 无刀具磨损，也谈不上刀具的转换问题；(3) 切割材料无须考虑它的硬度，也即激光切割能力不受被切材料的硬度影响，任何硬度的材料都可以切割。

冲压五金加工-冲压加工-伟纳金属科技公司由伟纳金属科技(苏州)有限公司提供。伟纳金属科技(苏州)有限公司是从事“生产钣金件、管材激光切割、平板激光切割、机加工件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李巧巧。