

国内制造冷库设备的厂家，国内生产冷库设备的厂家，菏泽花王容器

产品名称	国内制造冷库设备的厂家，国内生产冷库设备的厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

国内制造冷库设备的厂家，国内生产冷库设备的厂家，菏泽花王容器标准《埋地钢质管道交流干扰防护技术标准》GB/T 50698一致。开阔地区指管道敷设环境具备满足规划、施工环境条件等的地段，杆(塔)高度的距离可满足相关架空线路保护区、施工机具安全距离要求，兼顾协调和设计的可操作性。但对长距离并行靠近高压交流输电线路的管线，满足杆(塔)高度的距离并不是意味着管道不存在交流干扰影响，干扰防护还需按本规范第4.6.5条执行。

表4.3.12中给出的是一般情况下避免击穿外防腐层的小净距。国内制造冷库设备的厂家，国内生产冷库设备的厂家，菏泽花王容器管道与杆(塔)接地体之间的合理距离与对地故障电流或雷电流的大小、故障持续时间、土壤电阻率、管道防腐层电气强度、相邻的杆(塔)与变电站的距离等因素有关，对具体工程而言影响参数都是不同的，随地点而变。

目前长输管道建设中，对管道与750kV、1000kV杆(塔)接地极的距离采取适当加大稳妥的做法，国内制造冷库设备的厂家，国内生产冷库设备的厂家，菏泽花王容器一般规定不应小于10m，否则应采取防护措施。但由于影响因素多，情况复杂，本规范尚不能给出一个合理的值。

4.3.13 表4.3.13的规定引自现行国家标准《66kV及以下架空电力线路设计规范》GB 50061、《110kV~750kV架空输电线路设计规范》GB 50545和《1000kV架空输电线路设计规范》GB 50665。

4.3.14 输气管线除采用感应加热弯管外，国内制造冷库设备的厂家，国内生产冷库设备的厂家，菏泽花王容器还使用冷弯弯管。降低弯管热胀应力经济、有效的措施是加大弯管的曲率半径，对温差较大的埋地管道尽量采用曲率半径大的弯管。

1 热煨弯管曲率半径的规定与现行行业标准《油气输送用钢制感应加热弯管》SY/T 5257的要求一致。

国内制造冷库设备的厂家，国内生产冷库设备的厂家，菏泽花王容器热煨弯管端部圆度及其他部位的圆度要求与现行行业标准《油气输送用钢制感应加热弯管》SY/T 5257的要求一致。