

# 水泥井管机械水泥井管设备山东青州万特机械

产品名称	水泥井管机械水泥井管设备山东青州万特机械
公司名称	青州市万特建材机械厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊青州市高柳镇济青高速路9号口北800米
联系电话	86-5363861266 13953620087

## 产品详情

产品介绍 水泥制管机械购买选择，投资比较大,是有经济基础的投资者的良选.投资此项目根据自己的生产规格投资金额不等,投资悬棍式水泥制管机分好几个档次。水泥制管机械成形管节内壁表层出现收缩裂纹成形后管节内壁出现收缩裂纹主要原因有两种。一种是生产时操作不当管壁达到密实状态后，没有经过缓慢降速而直接停机。严格按照操作规程施工，并注意逐渐降速即可解决。一种是蒸汽养护阶段直接充入高温蒸气，混凝土表面温度突然升高，水泥制管机械至使混凝土产生收缩应力而形成。预防方法：充和蒸气养护时，控制蒸气温度，由低温到高温逐步升温。温度提升后保持恒温4h。为了避免成品管节内壁出现收缩裂纹，还应注意：搅拌要均匀，悬棍式水泥制管机严格控制水泥含量，不得使用落地混凝土。主机投资只占一小部分资金，模具占用的资金较大，模具的规格和数量你可以根据当地的需求来订购，投资的金额就不一样了，一开始可以少购模具，等工人操作熟练了，业务量扩大了以后再继续添加模具，辅助设备比如蒸养池和锅炉，配料机，叉车前期可以不买，这样可以缓解前期的资金投入和周转。

产品属性水泥生产过程中，每生产1吨硅酸盐水泥设备至少要粉磨3吨物料（包括各种原料、燃料、熟料、混合料、石膏），据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的60%以上，其中生料粉磨占30%以上，煤磨占约3%，水泥制管设备粉磨约占40%。因此，合理选择粉磨设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量、降低能耗具有重大意义。使用及维护均匀磨损是靠托轮的摩擦力带动水泥管模具旋转而引起的，属正常现象，不均匀磨损是托轮材料的不均匀性和跑轮与托轮之间的运转不正常所造成的，如冲击等。端面磨损是水泥管模具产生轴向窜动而引起的，模具窜动的原因有：离心机的安装高低不平；向模具加料时过份集中在一端；某组或某几组托轮的水平中心线和整机组托轮的中心线不垂直，由模具结构本身引起，如：锥形电杆有大小端，压力管有承插口，托轮以外的模具悬臂有长有短等；由附加机构引起，如：预应力涨拉装置等；由传动轴的结构形式及长短引起；由托轮与跑轮之间的间隙大小不等引起。修复的方法是：将托轮从轴承座中拆出，上车床进行加工，外圆尺寸必须以磨损最严重的最小尺寸作为金属切削余量的标准尺寸，托轮修复后必须符合有关托轮技术标准的规定。其他说明 端面磨损是水泥管模具产生轴向窜动而引起的，模具窜动的原因有：离心机的安装高低不平；向模具加料时过份集中在一端；某组或某几组托轮的水平中心线和整机组托轮的中心线不垂直，由模具结构本身引起，如：锥形电杆有大小端，压力管有承插口，托轮以外的模具悬臂有长有短等；由附加机构引起，如：预应力涨拉装置等；由传动轴的结构形式及长短引起；由托轮与跑轮之间的间隙大小不等引起。交易说明均匀磨损是靠托轮的摩擦力带动水泥管模具旋转而引起的，属正常现象，不均匀磨损是托轮材料的不均匀性和跑轮与托轮之间的运转不正常所造成的，如冲击等。