

专业铝镁合金切削液生产厂家深圳海风，国外好品牌的克星

产品名称	专业铝镁合金切削液生产厂家深圳海风，国外好品牌的克星
公司名称	深圳市海风润滑技术有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳广东省深圳市宝安区龙华镇民治大道鑫茂写字楼B3008室
联系电话	86-075528188575

产品详情

-----铝镁合金第一品牌生产厂家【深圳海风润滑技术有限公司】周华桂 女士13632774898

产品特性：1、铝镁合金切削液为油状液体，是一种生物稳定型镁合金专用乳化切削液，具有卓越的冷却、润滑、清洗、防锈功能。

2、满足现代化机床高速化、高精度、多功能、高效率、高柔性的生产要求。

3、不冒烟，无着火危险。改善劳动条件和环境状况，提高生产安全性。

4、乳化液稳定性好，不变质，无异味，使用周期长。适用范围：

1、广泛应用于镁合金的切削、磨削和其它加工方式的理想之润滑冷却液。

2、用于国产及进口各种中、高档机床、加工中心切削加工。单机供液和大流量集中供液系统均能适用。

3、还用于铝合金的加工润滑。使用方法：1、推荐使用浓度：切削加工：5%~40%，可根据使用要求调整浓度。2、使用（更换）新液时，应先将贮液箱（槽）及机床工作台、装夹具、铁屑及污物清理干净，再用1~2%的本品稀释液，0.3%~0.5%杀菌剂循环清洗后排放。按照先加水后加油的配制顺序，用清洁自来水稀释，配制成所需浓度的乳化液。循环和搅拌均匀，全部乳化成乳液后即可使用。

3、槽液的补充和维护：当槽液需要补充时，在加水的同时加入相应比例的本品原液，保持必需的浓度。

注意事项：1、机床应有完备的过滤、除渣系统，及时清除金属屑、浮油等杂质，若机床多日不开动，应每日不少于2小时对箱液开泵循环进行充氧。

2、集中供液中央冷却系统，应制定详细操作规程，专人负责维护、运行和管理。

3、禁止与其他品牌切削液混用。储存：

1、本品应贮存于干燥、阴凉通风库房内，贮运中应避免日晒、雨淋，贮存温度5~35℃。2、如因贮存不当，致使产品状态发生变化，恢复规定的贮存温度后使其混合均匀，再稀释配制工作液，不影响加工性能，可正常使用。3、正常贮存情况下，产品保质期为2年。包装规格：18L/桶 200L/桶

公司名称：深圳市海风润滑技术有限公司 公司网站：<http://www.flieroils.com>

阿里巴巴：<http://szhopefor.cn.alibaba.com/> 光学玻璃磨削液、清洗剂专业网站：<http://www.flierfluid.com.cn/>

负责人：周华桂 女士 电话：13632774898 手机：13632774898 传真：0755-28188848

邮箱：zhgui317@163.com MSN：zhgui317@hotmail.com QQ：958105086

工厂地址：广东省惠州市惠阳区新圩镇飞耐尔工业园

办公地址：广东省深圳市宝安区龙华镇民治大道鑫茂写字楼B3008室