

钢结构维修安装养护资质证书 办理条件及要求

产品名称	钢结构维修安装养护资质证书 办理条件及要求
公司名称	清远远中信息科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	资质证书办理作用:招投标加分 可售地:全国各地可办理 证书有效期:三年
公司地址	清远市清新区太和镇新宁路2号中之二宜禾新城E幢首层47号铺
联系电话	18813558434 18813558434

产品详情

钢柱安装工艺

(二)吊装方法1)多层及高层钢结构工程中，钢柱一般采用单机吊装，对于特殊或超重构件，也可采用双机吊装。双机吊装注意事项：尽量选择同类型的起重机；(2)根据起重机的能力，分配吊点的载荷；每台起重机的负荷不应超过其相应起重能力的80%；(4)在操作过程中，要相互配合，协调行动。比如我们用铁柱起吊，就要尽量保持铁柱平衡，倾斜角度小，防止一台吊车失重，使另一台吊车超载，造成安全事故；号指挥和分指挥必须服从总指挥。2)起吊时，钢柱必须垂直，尽量转动、调直，不得拖根。起吊和回转时应注意避免与其他被吊构件碰撞，吊索应有一定的有效高度。3)节钢柱安装在柱座上。钢柱安装前，爬梯和吊篮应挂在钢柱的预定位置并系好

(3) 钢柱校正钢柱校正要做三件工作：柱基标高调整，柱基轴线调整，柱身垂直度校正。测量是安装的关键工序，在整个施工过程中，以测量为主。1) 首层钢柱柱基标高调整首层钢柱放上后，利用柱底板下的螺母或标高调整块控制钢柱的标高（因为有些钢柱过重，螺栓和螺母无法承受其重量，故柱底板下需加设标高调整块——钢板调整标高），精度可达到±1mm以内。柱底板下预留的空隙，可以用高强度、微膨胀、无收缩沙浆以捻浆法填实。当使用螺母作为调整柱底板标高时，应对地脚螺栓的强度和刚度进行计算。现在有很多高层钢结构地下室部分钢柱是劲性钢柱，钢柱的周围都布满了钢筋，调整标高和轴线时，都要适当地将钢筋梳理开才能进行，施工起来较困难些。

2) 首层钢柱柱底轴线调整对线方法：在起重机不松钩的情况下，将柱底板上的四个点与钢柱的控制轴线对齐缓慢降落至设计标高位置。如果这四个点与钢柱的控制轴线有微小偏差可借线。

3)首层钢柱垂直度校正采用缆风绳校*****。用两台90经纬仪找垂直。在校准过程中，不断微调柱底板下的螺母，直到校准完成。拧上柱底板上方的两个螺母，缆风绳无应力松开，使柱体处于自由状态。用经纬仪复查。如有轻微偏差，重复上述过程直至正确，然后拧紧上部螺母。通常，双螺母用于地脚螺栓上的螺母。螺母拧紧后，螺母和螺钉可以焊接在一起。

4) 柱顶标高调整和其他节框架钢柱高控制柱顶标高调整和其他节框架钢柱高控制可以用两种方法：一是按相对标高安装，另一种按设计标高安装，通常按相对标高安装。钢柱吊装就位后，用大六角高强度螺栓固定连接（经摩擦面处理）上下耳板，不加紧，通过起重机起吊，撬棍微调柱间间隙。量取上下柱顶预先标定标高值，符合要求后打入钢楔、点焊限制钢柱下落，考虑到焊缝收缩及压缩变形，标高偏差调整至5mm以内。柱子安装后在柱顶安置水平仪，测相对标高，取合理值为零点，以零点为标准进行换算各柱顶线，安装中以线控制，将标高测量结果与下节柱顶预检长度对比进行综合处理。超过5mm对柱顶标高作调整，调整方法：是采用填塞一定厚度的低碳钢钢板，但须注意不宜一次调整过大，因为过大的调整会带来其他构件节点连结的复杂化和安装难度。5) 第二节柱纵横十字线校正。为上下柱不出现错口，尽量做到上下柱十字线重合，如有偏差，在柱柱的连接耳板的不同侧面夹入垫板（垫板厚度0.5~1.0mm），拧紧大六角螺栓，钢柱的十字线偏差每次调整3mm以内，若偏差过大分2~3次调整。注意：每一节柱子的定位轴线决不允许使用下一节柱子的定位轴线，应从地面控制轴线引到高空，以保证每节柱子安装正确无误，避免产生过大的积累偏差。

6) 第二节钢柱垂直度校正钢柱垂直度校正的重点是对钢柱有关尺寸预检，即对影响钢柱垂直度因素的预先控制。经验值测定：梁与柱一般焊缝收缩值小于2mm；柱与柱焊缝收缩值一般在3.5mm。为确保钢结构整体安装质量精度，在每层都要选择一个标准框架结构体（或剪力筒），依次向外发展安装。安装标准化框架的原则：指建筑物核心部分，几根标准柱能组成不可变的框架结构，便于其它柱安装及流水段的划分。标准柱的垂直度校正：采用两台经纬仪对钢柱及钢梁安装跟踪观测。钢柱垂直度校正可分两步。采用无缆风绳校正。在钢柱偏斜方向的一侧打入钢楔或顶升千斤顶。注意：临时连接耳板的螺栓孔应比螺栓直径大4mm，利用螺栓孔扩大足够余量调节钢柱制作误差-1~+5mm。第二步：将标准框架体的梁安装上。先安装上层梁，再安装中、下层梁，安装过程会对柱垂直度有影响，可采用钢丝绳缆索（只适宜跨内柱）、千斤顶、钢楔和手拉葫芦进行，其它框架柱依标准框架体向四周发展，其做法与上同。