

金昌波纹管补偿器怎样选型 矩形金属波纹补偿器

产品名称	金昌波纹管补偿器怎样选型 矩形金属波纹补偿器
公司名称	泊头市金昌机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	沧州泊头市工业区
联系电话	86-0317-8225554 15931710409

产品详情

很多客户在购买波纹管补偿器的时候对补偿器的一些性能不是特别了解，以致于购买的补偿器会多多少少的有些问题，那么怎么样避免这些问题呢？专业厂家——河北金昌波纹管厂给您支招了！

金昌教您波纹管补偿器怎样选型！首先您要确定好几个重要参数！压力 口径 补偿量或者波数 连接形式，介质的特性，其次如果您能够提供管道的具体铺设情况介质的特性，这样选型更加合理耐用，同时能够避免很多不必要出面的问题！

矩形波纹补偿器的安装方法做简单介绍。

- 1、金属矩形波纹补偿器在安装前应先检查其型号、规格及管道配置情况，符合设计要求。
- 2、与位移转动平面一致。
- 3、需要进行“冷紧”的补偿器，预变形所用的辅助构件应在管路安装完毕后方可拆除。
- 4、严禁用波纹补偿器来调整管道的安装超差，以免影响补偿器的正常功能、降低使用寿命及增加管系波纹补偿器的受力。
- 5、安装过程中，不允许焊渣飞溅到波壳表面，不允许波壳受到其它机械损伤。
- 6、管系安装完毕后，应尽快拆除波纹补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定位置，使管系在环境条件下有充分的补偿能力。
- 7、金属矩形波纹补偿器所有活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动范围，应保证各活动部位的正常动作。

金昌波纹管补偿器参照美国EJMA标准的有关规定，按照GB/T12777国家标准研制生产。可制造压力级别0.25~4.0Mpa，口径DN32mm~DN8000mm，工作温度为摄氏-250至摄氏1200度的轴向型、横向型、角向型波纹补偿器。产品采用液压一次成型技术，具有尺寸准确，表面整洁无创伤，产品具有结构紧凑、安全可靠、互换性好、无泄漏、耐腐蚀、便于安装、寿命长等优点。广泛应用于航天，发电，石化，水泥钢铁和城市供热等行业的各类管道和设备，并在全国多个省市自治区的重点工程上得到应用。

购买好的波纹管补偿器到正规厂家——河北泊头市金昌机械设备有限公司 原泊头市波纹管制造厂
厂家电话0317-8225554 15931710409 <http://www.btjcx.com> 厂址：泊头市工业区 联系人 曹小姐