

电池片ibc串焊机厂家

产品名称	电池片ibc串焊机厂家
公司名称	武汉皓辰擎天智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:中步擎天 型号:CT-CH-1000 产地:武汉
公司地址	湖北省武汉市江夏区庙山开发区幸福四路5号（天信仪表集团）华中运营总部暨武汉生产基地1号车间一层（注册地址）
联系电话	18571895100

产品详情

设备简介

该设备焊接 166mmx1/2 IBC 太阳能电池片,可实现 IBC 电池片多种形式焊接。满足 IBC 电池片(1/2)倒角分别朝前、朝后焊接,以及满足倒角前后同时焊接。红外加热,分段焊接;焊接温度及功率闭环控制,温度爬升平缓,热冲击小,有效减小电池片碎片率。最高产能: 1000 PCS/H(带取纸机构)。

产品优势

电机驱动导轨电池片定位

高速电缸电池片分类搬运及定位

独创柔性压持焊带机构

电机驱动导轨电池片定位 高速电缸电池片分类搬运及定位 独创柔性压持焊带机构断电续焊

高兼容性:该设备焊接166mmx1/2 IBC太阳能电池片,可实现IBC电池片多种形式焊接;

多形式焊接:满足IBC电池片(1/2)倒角分别朝前、朝后焊接,以及满足倒角前后同时焊接。

有效降低破片率:红外加热,分段焊接;焊接温度及功率闭环控制,温度爬升平缓,热冲击小,有效减小电池片碎片率

设备参数

最高产能： 1000半片/小时（带取纸机构）

电池片尺寸：166mm（1/2划片焊接）（支持非标定制）

电池片厚度：0.16-0.3mm

栅线数量：厚度0.2mm，宽度1.0mm(6BB)/厚度0.18mm,宽度0.5mm(9BB)

电池片间距：0.7-5mm可调

电池串间距：10-40mm

最大串焊长度：最多12片,半片最多24片,最长2000mm

焊带、栅线重合度偏差： $\pm 0.1\text{mm}$

碎片率： 0.2%（正A级片）

焊接方式：非接触式的红外线灯焊接

电池串输送方式：特氟龙传输带，伺服电机驱动

助焊剂涂覆形式：浸泡

电池片视觉缺陷检测种类：边部裂口/角部裂口/裂纹/丝印偏料/电池片翻转/表面脏污

出料形式：人工出料或自动对接排版机

电气系统：PLC加伺服系统

人机界面：一体式触摸屏工控机，悬臂操作箱

输入电压、电量：AC380V(3相5线)，50-60Hz、运行5.5kW，预热8kw

输入空气压力、用气量：0.6-0.8MPa、平均450标准升/分钟，峰值800标准升/分钟

尺寸：6000x1350x2110mm，开门宽度2463mm，悬臂操作箱最大旋转宽度和长度2948mmx6316mm；

净量：2200kg