

# 连云港有机玻璃钢风通风管道 一对一服务

产品名称	连云港有机玻璃钢风通风管道 一对一服务
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21956.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

准备工序：

- 设备调试。首先认真检查设备运转及工作部位是否正常，特别要细心检查树脂-固化剂双组分泵是否有堵塞现象，之间配比是否达到设计要求；要确保制衬、缠绕、修整、脱模等设备的运行稳定和工作精度；
- 清理模具。要求模具表面无坑凹、粉尘、杂物及其他附着物，模具要作到表面平滑，有问题及时修理、维护；
- 缠聚酯薄膜。为方便管道脱模，在模具表面应包覆1层聚酯薄膜，薄膜搭接宽度1~2cm，厚度为40um之间。要求薄膜无破损，无皱折，两面光滑洁净。薄膜产品质量满足GB 13950-1992的要求。

制衬工序：

- 内衬树脂配制。按质检部门根据当时的工作环境、温度条件作出的树脂配方体系进行内衬树脂配兑，配料量要根据制造进度合理掌握。当现场情况发生变化时，质检部门和制造部门应及时调整配方，并按新配方配制需用的树脂；
- 增强材料准备。按设计要求将制作内衬需用的增强材料运送到指定位置，并对一些宽幅面的增强材料先裁切加工到设计宽度；
- 内衬层制作。按设计要求的铺层步骤进行内衬层制作，各单层铺设过程中应施加合理的张力，相互之间适量搭接，并用组合压辊反复滚压赶出气泡以保证纤维完全浸透。并要求各增强材料层达到设计的树脂含量要求；
- 初步自检。按设计要求铺覆完各层后，要求操作工人进行初步的质量检测：内衬是否达到设计厚度，局部是否有贫胶、挂胶现象，是否有白斑、气泡，是否有等，若发生上述情况应及时汇报并采取处理措

施；

e、进入内衬远红外深度固化工序。

玻璃钢研究管道进行固化：玻璃管凝固后起泡的主要原因是胶液蒸发过高，轧制温度低，轧制速度快，胶液蒸发来不及蒸发，导致管内残留。我国玻璃钢管道生产发展快，数量逐年上长，应用范围及部门也越来越广。玻璃钢管道一种轻质、高强、耐腐蚀的非金属管道。它是具有树脂基体重的玻璃纤维按工艺要求逐层缠绕在旋转的芯模上，并在纤维之间远距离均匀地铺上石英砂作为夹砂层。

当管子加热凝固时，残余蒸发膨胀，增加管内残余水的蒸发。

解决方法：

控制蒸发量，适当提高轧制温度，降低轧制速度。橡胶含量高是导致管道凝固后起皱的原因。解决方法：适当降低橡胶布的橡胶含量，降低轧制温度。

玻璃管起泡的内壁：主要的原因是找球手的布没有一个靠近以及岩心。

解决方法：操作过程中，应注意发现球手布应牢固地附着在核心上。

玻璃钢管道进行分层分析原因：1、胶布太旧了；2、胶带数量太少或不均匀；3、热辊温度过低，树脂熔融不良，胶带不能很好地粘附到芯子上；4、胶布张力低；5、油的量放得太多，可能会损坏织物芯。

解决教学方法：1、胶布的粘接剂之间含量和可溶性有机树脂技术含量应符合企业质量管理要求；2、应提高热辊温度，使胶布通过热辊，变软变粘，使管芯粘结更加牢固；3、调节固定胶布进行张力；4、不需要通过使用除油剂或减少其用量。

管材外观设计

管得表面光滑平整，无对使用性能有影响得龟裂、分层、针孔、杂质、贫胶区和气泡；管端部平齐；边棱无毛刺；外表面无明显缺陷。

管道连接设计

连接方式：承插连接，接头采用双“O”型橡胶密封圈进行密封。“O”型橡胶密封圈采用三元乙丙橡胶圈。

玻璃钢工艺管道

玻璃钢管道生产工艺

玻璃钢管道采用微控往复定长纤维缠绕工艺制造玻璃钢夹砂管道。这种制造工艺是在一个标准长度得旋转芯模上制造玻璃钢管道。通过调整芯模旋转和玻璃纤维分布头运动得相对速度，按照设计得线型将玻璃纤维和树脂材料均匀等厚地缠绕至金属芯模上，由计算机控制整个缠绕过程，使管材得各结构尺寸达到设计得要求，并可以通过调整缠绕角和原材料比率来获得不同得轴向及环向力学特性。缠绕工艺过程包括衬制作、环向缠绕、螺旋缠绕及外防护层制作和固化等工艺过程，同时严格参照质量体系管道模式及全方位得质检措施，最大限度地保证产品质量。

玻璃钢管应用于：黑色冶金，有色冶金，电力工业，煤炭工业，石化工业，化学工业，机电工业，纺织工业，汽车摩托车制造业，铁路应用于工业，造船，建筑，轻工，食品工业，电子工业，邮电，文化，体育和娱乐，农业，商业，医疗和健康以及军事和民用领域。

玻璃钢夹砂管道是无污染的，因此玻璃钢夹砂管道可以用来输送饮用水，而不会有管道本身带来的异味

。然而，管道泄漏问题是一个我们不能一直忽视的问题。玻璃钢夹砂管道容易泄漏的地方是它的密封。吸收塔内浆液的pH值必须控制在范围内，过低会使浆液失去吸收能力；另一方面，如果过高，系统会产生严重的结垢堵塞后果，PH值主要通过石灰石给料量在线动态调节。吸收塔浆液密度。

玻璃钢管道是一种轻质、高强、耐腐蚀的非金属管道。它是具有树脂基体重的玻璃纤维按工艺要求逐层缠绕在旋转的芯模上，并在纤维之间远距离均匀地铺上石英砂作为夹砂层。其管壁结构合理先进，能充分发挥材料的作用，在满足使用强度的前提下，提高了钢度，保证了产品的稳定性和可靠性。玻璃钢夹砂管以其优异的耐化学腐蚀、轻质高强，不结垢，抗震性强，与普通钢管比较使用寿命长，综合造价低，安装快捷，安全可靠等优点，被广大用户所接受。