

安庆乡镇污水处理设备屠宰场污水处理设备价格优惠

产品名称	安庆乡镇污水处理设备屠宰场污水处理设备价格优惠
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 加工定制:可加工定制
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

在水体环境中氨氮含量的过高会造成水体的富营养化，并在一定程度上增大了对氧气的消耗。因此，工业废水处理出水中氨氮超标的问题需要引起人们的重视并及时进行采取针对性的处理和解决措施。

1、工业废水处理出水氨氮超标的原因

1.1 进水浓度过高

工业废水的进水常常会有精细化工类的废水，一般其氨氮、有机氮等含量较高，使得废水处理的进水浓度过高，已经超出了氧化沟的处理能力，从而导致化学需氧量（COD）的去除效率低下。化学需氧量高时会抑制硝化菌的活性而有利于发挥异氧菌的活性，使得对工业废水中氨氮的硝化反应受到大大的制约。与此同时，工业废水中有机氮的含量高时，有机氮可以在一定的条件下发生水解而转化成氨氮，从而造成废水中的氨氮含量更高。此外，氨氮含量过高使得游离氨的浓度增加，游离氨的存在会明显抑制亚硝酸转化为硝酸，从而导致水体中亚硝酸的大量存在，对水体的净化带来更大的阻碍。因此，当进水浓度过高是导致工业废水处理出水氨氮超标的原因之一。

1.2 有毒有害物质的影响

在工业废水处理中有毒有害物质的存在也会使得处理工作受到较大的限制而引发废水中化学需氧量（COD）的去除效率低下。同时，废水处理中有毒有害物质的存在会硝化菌和反硝化菌活性的发挥将产生较大的影响，硝化菌大多是自养型的菌类，不但其繁殖速度较慢，其对外界环境的适应能力很差，比较容易受到外在因素的影响而失活。因此，工业处理废水中有毒有害物质的存在会造成大量的硝化菌失活而无法发挥其应有的硝化反应功效，并且有毒有害物质对硝化菌活性的影响使很难恢复的，这就会在很大程度上造成工业废水处理出水的氨氮超标。

1.3 pH值的影响

通过来说，所有的菌群要发挥其应有的活性都需要其适宜的酸碱环境，在工业废水处理中pH值的变化会

对在水体中生长的硝化菌和反硝化菌产生巨大的影响。例如，在废水处理中的氨和亚硝酸盐的氧化菌其活性的发挥都会受到pH值的影响，如氨氧化菌要在弱碱性的环境下才能有活性而进行相应的生化反应，终来发挥其应有的处理和净化水质的目的，如果pH值的变化不利于氧化沟中的硝化菌及反硝化菌的活性发挥，并且还会造成氧化菌自身失活转变成氨态氮，将增加进水的氨氮含量而终引起工业废水处理的难度增大，使得废水处理出水的氨氮超标。

1.4 水温过高

在工业废水处理中，如果进水的水温过高也会对处理出水的氨氮指标产生较大的影响。首先，在废水处理过程中微生物如硝化菌等的活性受环境因素的影响极大，高温的环境会使得大量的微生物菌群失活，如在氧化沟的脱氧亚硝化反应的菌群受温度因素的影响巨大。其次，水温过高对氧化沟中溶解氧的浓度有较大的影响，会造成氧化沟中溶解氧的浓度降低，从而使得氨氧化和亚硝酸盐氧化反应受到较大的影响，终造成工业废水处理难度增大，甚至导致出水氨氮超标。

2、工业废水处理出水氨氮超标的解决方法

2.1 加大废水排放企业的监管力度

在进行工业废水的处理净化工作过程中，除了要不断开发和创新废水处理技术和工艺，还要加大对废水排放企业的监管力度，通过相关的来对排放的废水进行必要的检测、监督和管理，从而在源头上避免废水处理出水氨氮超标的问题。例如，相关环保和监管部门可以加大对工业废水排放的监测力度，让工业废水在达到可排放的标准才排放，同时成立相应的监督小组对一些企业“超排、偷排”等现象进行严厉的制止或采取一定的惩罚制度，从而实现了对废水排放企业的有效监管，使得各大工业废水实现达标排放。因此，通过加大废水排放企业的监管力度，不仅在一定程度上促进了各大企业的废水处理能力，使得环保成为各大企业发展中的重中之重，并且实现了工业废水处理出水氨氮超标问题的有效解决。

2.2 建立应急处理预案

在进行工业废水的处理过程中要有规律地对出水进行必要的指标检测，对出水氨氮指标异常情况要建立科学合理的应急处理预案。首先，在进行工业废水的处理时，由于处理氨氮时要消耗大量的氧气来进行氨的氧化和亚硝酸盐的氧化，从而实现水体中氨氮的有效去除，然而在进行废水处理时并不是氧气的浓度越高越好，当需氧量有较高的浓度时，其氧气的传质水平不高。因此，在工业废水处理时要合理控制氧的浓度来达到氨氮的高效率去除。其次，在进行工业废水的氨氮处理时主要是发生硝化反应，通过添加硝化促进剂来推动硝化菌进一步发挥其活性，从而大程度实现氨氮的有效去除，并且硝化促进剂的添加量、种类及添加方式都要根据微生物的生长环境及营养生理来进行系统、科学、合理地调配。第三，尝试降低工业废水处理进水的氨氮负荷，可以通过把控进水的氨氮浓度或者减少废水的进水水量。如果废水有来源于一些精细化工厂的废水，通常情况下氨氮的浓度就会高一些，这时可以通过调节系统来把控进水氨氮的浓度达到适当的水平而避免造成废水氨氮处理的难度过大而致使氨氮的超标。同时对于废水进水的监测水平和力度也要进一步提高，这样才能在废水处理的进水源头上把控氨氮的合适浓度。此外，合理控制进水的水量是利于硝化菌恢复的关键，可以通过进水水量的有效控制来达到自养型硝化菌的繁殖和恢复，进而达到硝化菌的强活性来发挥硝化代谢反应，终实现废水中氨氮的有效去除。因此，在处理和解决工业废水处理出水氨氮超标问题时，建立系统的应急处理预案来达到氨氮异常的有效控制和应对措施。

2.3 加强废水处理的内部管理与维护

在进行工业废水的处理时，其废水处理部门的内部管理及水处理设备的维护也是防止废水处理出水氨氮超标的重要举措之一。首先，工业废水处理部门要加大内部的管理，增大对排放废水的监测力度并及时对进水进行规律性的抽样检测，以为后续的水处理方案和应急处理提供必要的参考和依据。其次，对于水处理的设备要进行定期的保养和维护，大部分的水处理设备处于长期的工作状态，不可避免会受到摩擦，甚至高温、高压等恶劣的环境因素的影响而出现运行性能低下等问题，从而影响废水的处理效率和

处理出水的质量。因此，要定期对废水处理设备进行必要的检修、维护和保养，以保障水处理设备的正常高效运转。此外，在工业废水处理中经常会有高温废水，对于高温废水的处理要综合考虑其氧化沟中硝化菌的生长活性，尽量将高温废水在进水时温度降下来，同时高温废水的废热可以进行有效的利用，如建立高温废水的废热利用工程来实现废热的回收利用而达到节能的目的，同时也是响应了“环保、节能”的发展理念。