

CYCOLOY PC+ABS C6200-701缺口冲击: 54.48 kJ/m

产品名称	CYCOLOY PC+ABS C6200-701缺口冲击: 54.48 kJ/m
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	品牌:基础创新塑料(美国) 型号:型号齐全 品名:耐冲击无卤阻燃PC/ABS
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

产品详情

CYCOLOY PC+ABS C6200-701缺口冲击: 54.48 kJ/m

CYCOLOY PC+ABS C6200-701缺口冲击: 54.48 kJ/m

CYCOLOY PC+ABS C6200-701缺口冲击: 54.48 kJ/m

[基础创新\(美国原厂系列\)PC · ABS 官方](#)

[基础创新\(美国原厂系列\)PC · ABS 官方](#)

[基础创新\(美国原厂系列\)PC · ABS 官方](#)

特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、用途：适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件.
- 6、同PVC（聚氯乙烯）一样在屈折处会出现白化现象。

成型特性：

- 1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.
- 2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为 >270 度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.
- 3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。
- 4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行处理，同时模具表面需增加排气位置。

ABS树脂是目前产量大，应用广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A代表丙烯腈，B代表丁二烯，S代表苯乙烯。