

# 苏州肉制品加工污水处理设备 工艺指导

产品名称	苏州肉制品加工污水处理设备 工艺指导
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 型号:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

### 肉类食品加工污水处理设备

肉制品加工是指以畜禽肉为主要原料，经过加工变成调理食品，比如熟肉制品、半成品等，常见的火腿、香肠、烧烤肉、培根等等。肉类制品种类比较多，根据我国肉制品特征及产品的加工工艺来看，主要有：生猪屠宰、冷鲜肉加工、熟肉制品生产、油脂加工、国际贸易、牛羊肉加工、冷冻储藏、物流配送、连锁销售为一体的大型国有肉类联合加工企业。

以可供使用的动物经屠宰后加工(冷加工、热加工、腌制、干制、烟熏、罐藏)而制成各种肉食品的工厂。

企业在加工制造肉类食品中，会产生大量的污水，这类污水的特点悬浮物高，废水浓度高。此类废水影响环境，采用：离子交换树脂法处理，离子交换树脂是水处理中常用的离子交换剂，它是由交联结构的高分子骨架（称为母体）与附属在骨架上的许多活性基团所构成的不溶性高分子电解质。活性基团遇水电离成固定离子和交换离子两部分。固定离子仍与骨架牢固结合，不能自由移动；交换离子可在一定范围内自由移动，并可与其周围溶液中的其他同性离子进行交换反应。

离子交换树脂的外形为圆形粒状，包括阳离子交换树脂和阴离子交换树脂。阳离子交换树脂带有酸性活性基团，可分为强酸性和弱酸性两种。阴离子交换树脂带有碱性活性基团，

可分为强碱性和弱碱性两种。前者用于水的软化或脱碱软化，二者配合可用于水的除盐。酸性离子交换树脂可简化写成RH,碱性离子交换树脂简写成ROH, R表示树脂母体和牢固结合在其上面的固定离子，H<sup>+</sup>或OH<sup>-</sup>为活性基团的交换离子。

离子交换树脂的性能指标有密度、有效pH值范围、交换容量和选择性等。

密度有湿真密度和湿视密度两种表示方法。湿真密度指树脂溶胀后的质量与其本身所占体积（不包括树脂颗粒之间的空隙）之比。树脂的湿真密度对树脂层反冲洗强度、膨胀率以及混合床再生前树脂的分层影响很大，强酸树脂的湿真密度约为1.3g/ml,强碱树脂约为1.1g/ml。树脂的湿视密度指树脂溶胀后的质量与其堆积体积（包括树脂颗粒之间的空隙）之比，一般为0.60-0.85 g/mL常用来计算交换器所需装填湿树脂的数量。

## 一、肉制品加工废水处理设备应用领域

一体化污水处理设备主要适用于住宅区、农村乡镇、高速公路服务区、宾馆、饭店、医院、疗养院、学校、商场、船舶码头、车站、机场、工矿企业、旅游景点、别墅区、风景区等生活污水处理或与生活污水类似的其他工业有机污水的处理，其主要处理方法是采用目前较为成熟的生化处理技术-生物接触氧化法，水质设计参数按一般生活污水水质参数计算，BOD5按200mg/l设计。

## 二、薯条加工废水处理设备系统组成

- (1) 化粪池（现场土建施工）
- (2) 原水调节池
- (3) 生物处理单元；
- (4) 沉淀池；
- (5) 消毒装置及消毒池；
- (6) 生物过滤；
- (7) 污泥硝化池；
- (8) 清水池；
- (9) 机械设备（包括风机、污泥提升泵、清水提升泵）；
- (10) 反冲洗系统
- (11) 消毒设备（包括二氧化氯发生器、计量泵投加系统）
- (12) 系统连接管道、阀门；

## (13) 控制系统

### 肉制品加工废水处理设备自动控制

本设备为地埋式，采用PLC集中自动控制。tisheng水泵由浮球自动控制，调节池中水位达到一定的高度时，自动启动整个设备，水位到达一定低位时，整个设备自动停机，处于待机状态。

当水位超出报警水位时（即水量特别大时）可以自动开启两台tisheng水泵同时工作。

两台风机交替使用，一台损坏时，另一台自动连续使用并在设备处于待机状态时，风机会自动间歇运作保证接触氧化池中微生物的需氧要求。

设备内各电机的缺相、欠压、过压等故障的保护并有声光报警。

肉制品加工废水处理设备设备安装、调试、维护：

安装：

1、用户提供安装方式：地埋或地上，同时按本公司设备平面布置图及设备基础图提供设备基础（混凝土基础），要求基础平均承压为5000Kg/m<sup>2</sup>以上。

基础必须水平，相对标高准确，土方施工时，宽度必须距离基础边线500mm以上，便于设备管道安装。使用吊车将设备就位时，必须弄清各单体的方向和位置，以便正确方便联结管道。

联接完管道后先用清水试压，确认管道连接不漏水，同时调整沉淀池出水堰板的水平度及出水高度。检查各电机设备的正反转。检查整体设备。确认安装正确后回填土方，准备调试。

调试：

调试污水泵将额定流量的污水tisheng至设备，开动曝气系统（调试初期可适当增加曝气量）每天通过检查口检查接触氧化池内生物生长情况，有条件的用户可用显微镜观察池内生物种类及大致数量，待填料上附着褐色或黄色生物膜时即可认为生物培养已成功，可以进入正常运行。若原水为工厂有机污水时，可以先用生活污水或人工投入部分生物营养物来培养生物膜再逐渐加入工业有机污水对生物进行驯化接种。

平均气温在20℃时，生活污水生物膜培养时间一般需1 - 2周，工业有机污水生物膜培养及驯化时间一般需3 - 4周。