

南通机械加工污水处理设备 远程指导安装

产品名称	南通机械加工污水处理设备 远程指导安装
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25694.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

随着工业发展规模的不断壮大，在处理工业废水的技术上也有所提高，由于工业的废水种类多，废水中有很多难以用化学方法处理的物质，利用化学方式还可能产生更多的副产物。炭黑在工业废水中有重要的应用，不仅节约了大量的成本，还不会造成水体污染，这是一种纯物理吸附方法，能够减少废水中的有害物质，通过吸附使之沉降，进而达到净化水体的作用。

一、炭黑的来源以及性质

首先，来分析炭黑的产生途径，炭黑是重油气化制合成氨生产中生成的，炭黑的生产成本比较低，用途十分广泛。目前，被广泛用于工业废水的处理上，它能够进化一些离子，比如，镉，铅，汞等，在处理工业废水上发挥了重要的作用。

其次，分析炭黑的物理性质。炭黑的颗粒非常小，直径大约在0.01—0.1微米之间，它的表面积也非常小，此处用比表面积来表示，比表面积在800—1200平方米每克之间，不能溶于水中，并且在高温下也不会融化，它的物理性质比较稳定。

后，炭黑运用于工业废水处理中，不仅净化了工业废水，而且还提高了废水的处理效率，使更多的工业废水被循环利用。

二、炭黑在处理染料工业废水中的实际效果

(1)炭黑比普通的炭粉吸附能力强。可以取两份同体积的相同染料废水，然后分别加入炭黑跟活性炭粉末。比较它们的净水能力。根据调查结果显示。前者的吸附能力是后者的四倍。在相同的时间内，炭黑吸附量是普通活性炭的两倍。吸收速度快。所以在染料工业废水处理中.用到的是炭黑。

(2)炭黑的吸附能力与染料废水的浓度有一定的关系，废水中的CODcl的原始浓度越大，炭黑吸附的量也越多。所以，在实际的废水处理过程中。可以将废水浓缩，将其浓度变大。能够快速处理废水中的有害

物质。

(3) 炭黑可以将废水中的一些物质吸附并且使之沉降。由于炭黑的直径小。比表面积比较大，所以，它在水中的下降速度非常慢，在实际废水处理过程中。用到化学添加剂，辅助炭黑沉降，能够使炭黑在短时间内成絮状下沉，粘附水体中的一些物质。但是，染料工业中。废水的处理对炭黑的浓度有一定的要求。其浓度需保持在0.2-0.5之间，这个浓度范围内的炭黑沉降性好。

(4) 炭黑并不是用过一次就可以丢弃的，炭黑是可以再利用的。用于工业废水处理后的炭黑还可以回收利用。需要通过一定的处理后，再次利用。一般使用的方法是加热法。这是一种常见的再生方法，通过将处理过工业废水后的炭黑分离出来。将其加热。一般加热温度控制在400—600摄氏度之间。此外还要重复加热一次。温度比之前上升300—400摄氏度。如果是利用活性炭，那么，结构就很容易被破坏。不仅物理性质也会受到影响，而且炭黑材料直径比较小，可以用这种方法处理。

三、炭黑再生条件的研究

(1) 根据调查结果显示。

炭黑处理工业废水以后，再分离出来，再次重复利用，需要做再生处理。但是在实际的处理过程中，由于炭黑的吸附物质没有达到大值。也就是，炭黑的吸附性没有发挥到大，处理过程中，可能会引起炭黑内部结构的变化，进而引起其性能变化。

(2) 炭黑再生的费用比较高。

再生过程中，一旦没有完成目标。就会造成炭黑材料的浪费。还引起较大的经济损失。并且炭黑再生的效率与其作用配备的性能有很大关系。主要涉及到的设备是回转炉。它的操作方法比较简单，但是在实际加热过程中，炭黑与之接触面积比较小，很多时候不能达到实际的加热温度，里面的管径比较细，进气量比较小。在实际操作过程中。要控制好加热温度的问题。可以适当加上时间控制炭黑的再生质量。

(3) 炭黑再生过程是一个连续的过程，并不是只有单项操作。在沉降的过程中，应该加大沉降的范围，加大沉降物容纳量。这个容纳空间可以根据炭黑的实际性质决定。