

# 仪征酸洗污水处理设备 生产设备速度合理

产品名称	仪征酸洗污水处理设备 生产设备速度合理
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	22596.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

## 产品详情

### 1、氨氮污水概述

我国之所以存在氨氮污水，主要原因在于氮肥企业进行大量的污水排放，其所排放的均为高浓度氨氮含量废水，其无论是对于人体，或是对水生生物，均会产生一定影响，如其会造成水体溶解氧浓度降低，也会造成水体富营养化，这对于渔业的发展十分不利。然而低浓度氨氮污水对于农业发展有着很好的促进作用，因此今后氮肥企业应做好氨氮污水的处理工作，尽量将高浓度氨氮处理为低浓度氨氮，不仅能够减小污染，也能够为促进农业发展奉献一份力量。

### 2、氨氮污水处理技术

#### 2.1 氨吹脱脱氮技术

此技术的应用范围较广，但在中、高浓度的氨氮废水处理中效果更加明显，其原理在于将废水进行碱化，之后通过空气活蒸汽将氨吹脱出来。此项技术优缺点并存，优点在于，其工艺流程简单，且所需要的成本费用相对较低，效果十分稳定，具有很强的实用性;然而其缺点在于，在应用过程中其会造成大量的能源消耗，且出水氨氮含量较高，很容易导致二次污染，若要充分解决此问题，则必须在使用时加入酸液，对其进行中和后再采用生物处理法才能够达到真正的污水处理要求。

#### 2.2 电渗析脱氮技术

该技术往往被应用与高浓度氨氮废水处理中，原理是使废水在直流电厂的作用下利用离子交换膜的选择透过性，将离子从一端转到另一端的物理化学过程。此项技术的优势在于，其技术成熟且具有很好的脱除效果，所需要的设备虽然较多，但占地面积小，且容易操作，甚至可以实现自动化;而缺点在于，在设备运行过程中会造成大量的电能消耗，且设备安装工艺复杂，应用过程中也容易造成结垢现象，一旦发生此种现象则需要频繁倒机，另外，此项技术处理过的污水往往回收率不高。

## 2.3 尿素深度水解技术

该技术与电渗析技术应用范围相同，然而其在处理过程中需要对废水进行回收，之后通过尿素合成的逆反应，即高温蒸汽作用，将废水中的尿素溶液进行分解，形成氮、二氧化硅两种物质，将其分离后再将氮和二氧化碳返回装置，以便于今后利用。优点是，设备简单且操作成本低，废水排放量不大不易造成二次污染，并且脱除效率相对较高;缺点是，在处理过程中很容易受到外界因素影响，如操作时的温度，或是停留时间，亦或是氨氮污水自身的浓度等。

## 2.4 化学沉淀法

化学沉淀法顾名思义是要使其发生化学反应，在处理污水时，先对排放的废水中氨氮性质进行确认，之后选择合适的化工原料加入其中，并为其创造工艺条件，如调整温度、压力以及pH值等，使其发生化学反应，将不溶于水或难以溶于水的沉淀物进行溶解。优势是，此种方法具有很好的效果，并且不会占据过大的地理面积，处理时所需要的资本较少;缺点是，其脱除效率不高，且每次脱除后均会产生很多沉淀物，此种沉淀物必须定期清理，较为麻烦。

# 3、基于氮肥企业氨氮污水处理的环保措施

## 3.1 加大污染治理力度

企业自身必须充分意识到氨氮污水处理的重要性，并不断优化自身处理污水的措施，具体可以从如下几个方面着手：

(1)查找污水来源。指派专人负责各个排放口的污染因子监测工作，获得相应数据后进行综合分析，找到真正的污染原因，以便于采取有针对性的措施;

(2)当前企业可以就氨氮处理问题与同行业企业进行沟通和技术交流，甚至可以进行实地调研考察，了解各个企业的氨氮处理技术，为提升自身企业氨氮污水处理质量打下基础;

(3)企业应针对污水处理问题进行分部分阶段的环保治理工程。

## 3.2 做好企业污水管理工作

企业在发展运营过程中，可以利用多媒体手段或其他手段来加强对氨氮污水处理的宣传，使企业员工均能够提升环保意识，并规范自身行为，同时可以制定出相应的管理制度，若员工在污水处理工作中表现优异，则对其进行适当的奖励，而对于玩忽职守造成污染问题的人员进行处罚。此举不但可以起到激励作用，也可以起到很好的约束作用，另外，企业也可以为员工提供培训机会，在培训的过程中充分提升员工的环保治理设施工艺技能，并且对其开展思想工作，有条件的企业可以进行实训演练，使员工在发生紧急情况时能够及时作出有效反应，这对于提升企业污水处理效率而言极为有利。