

成都LOGO墙制作吸塑字制作过程中注意的问题

产品名称	成都LOGO墙制作吸塑字制作过程中注意的问题
公司名称	成都蜀升广告有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	成都成都市沙西线华侨城欢乐谷旁
联系电话	028-66920321 15208236989

产品详情

【成都LOGO墙制作】吸塑字制作过程中注意的问题||成都吸塑字|成都吸塑字制作||成都彩虹字||

- 1.开模尺寸误差，要知道安装结构，雕刻师傅要把文件修好，考虑好吸塑和修边，能达到客户要求；
- 2.开亚克力等材料要考虑怎么最合理省料，用料考虑最低成本，开料前检查材料是否一致；3.钉模边角不受力导致模压坏，特别不能钉反模具，注意上下模的高度，吸塑前要检查模具是否打磨光滑；(批量生产和特需高度要求)
- 4.镂边.破.伤.边不均匀，要准确的留边尺寸，要光滑均匀；(镂边刀移位.不在镂边机台中心)
- 5.包铝塑边异形位置包不到位接口处留缝太大，特别要包牢固；6.金属底座要精致，烤漆
- 7.双层铁皮玻璃胶打得不均匀一定要预留干胶时间.
- 8.装灯不均匀要多考虑好接线，一定要测试亮灯效果，玻璃胶要打好，牢固；
- 9.接线处理要合理，牢固；都要接回路线，以防断路，
- 10.装灯前必须把底盒清理干净避免灯与底盒粘不牢，检查灯的颜色是否一致；
- 11.面板贴膜要牢固平整，不能有气泡或胶影，要亮灯测试；12.产品完工后一定要检测然后清洁包装
- 13.包装完后清理现场及工具归类；