

连云港钣金加工 苏州伟纳金属 大型钣金加工

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 连云港钣金加工 苏州伟纳金属 大型钣金加工 |
| 公司名称 | 伟纳金属科技（苏州）有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 太仓市双凤镇杨林路9-2号 |
| 联系电话 | 17751211270 17751211270 |

产品详情

激光切割

切割速度快

用功率为1200W的激光切割2mm厚的低碳钢板，连云港钣金加工，切割速度可达600cm/min;切割5mm厚的聚丙烯树脂板，切割速度可达1200cm/min。材料在激光切割时不需要装夹固定，既可节省工装夹具，又节省了上、下料的辅助时间。

非接触式切割

激光切割时割炬与工件无接触，不存在工具的磨损。加工不同形状的零件，不需要更换“刀具”，只需改变激光器的输出参数。激光切割过程噪声低，大型钣金加工，振动小，机械钣金加工，无污染。

激光切割具有广泛的适应性和灵活性

与其它常规加工方法相比，激光切割具有更大的适应性。与其他热切割方法相比，同样作为热切割过程，别的方法不能象激光束那样作用于一个极小的区域，结果导致切口宽、热影响区大和明显的工件变形。激光能切割非金属，而其它热切割方法则不能。

再次，钣金机柜加工，激光束可控性强，并有高的适应性和柔性，因而：（1）与自动化设备相结合很方便，容易实现切割过程自动化；（2）由于不存在对切割工件的限制，激光束具有无限的仿形切割能力；（3）与计算机结合，可整张板排料，节省材料。

钣金加工怎样减少折弯机设置时间

准备工作单：对于经常性加工任务，折弯机操作者可采用的手段之一是使用“准备工作单”。准备工作单以文件的形式载明每个用途所使用的工模具以及有关具体加工任务的提示，每次再出现该项加工任务时均需使用。

照片：工厂应考虑利用一些快照来记录模具定位和挡块。这些照片还可以作为未来应用的参考。

在开启状态下装载：另一个重要手段是必须在机床处于完全开启的状态下装载工模具即上料，为操作者提供更易于接近的工作空间并形成比较安全的工作环境。

连云港钣金加工-苏州伟纳金属-大型钣金加工由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。伟纳金属科技（苏州）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!