

# 伟纳金属科技 太仓钣金加工 盐城钣金加工

产品名称	伟纳金属科技 太仓钣金加工 盐城钣金加工
公司名称	伟纳金属科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市双凤镇杨林路9-2号
联系电话	17751211270 17751211270

## 产品详情

### 材料特性与激光加工的关系

工件切割的结果可能是切缝干净，也可能相反，切缝底部挂渣或切缝上带有烧

痕，其中很大的一部分是由材料引起的。影响切割质量的因素有：合金成分、材料显微结构、表面质量、表面处理、反射率、热导率、熔点及沸点。

通常合金成分影响材料的强度、可焊性、高氧化性和耐腐蚀性，所以含碳量

越高越难切割；晶粒细小切缝品质好；如果材料表面有锈蚀，或有氧化层，盐城钣金加工，熔化时因氧化层与金属的性质不同，使表面产生难熔的氧化物，也增加了熔渣，切缝会呈不规则状；表面粗糙减少了反光度，太仓钣金加工，提高热效率，经喷丸处理后切割质量要好许多。导热率低则热量集中，。

随着市场经济的飞速发展和科学技术的日新月异，激光切割技术已广泛应用于汽车、机械、电力、五金以及电器等领域。近年来，激光切割技术正以的速度发展，每年都以15%~20%的速度增长。我国自1985年以来，钣金加工外壳，更是以每年近25%的速度增长。当前，我国激光切割技术的整体水平与先进国家相比还存在着不小的差距，因此，在激光切割技术具有广阔的发展前景和巨大的应用空间。

## 激光切割

### 切缝窄工件变形小

激光束聚焦成很小的光点，使焦点处达到很高的功率密度。这时光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分，材料很快加热至汽化程度，蒸发形成孔洞。随着光束与材料相对线性移动，使孔洞连续形成宽度很窄的切缝。切边受热影响很小，基本没有工件变形。切割过程中还添加与被切材料相适合的辅助气体。钢切割时利用氧作为辅助气体与熔融金属产生放热化学反应氧化材料，同时帮助吹走割缝内的熔渣。切割聚一类塑料使用压缩空气，棉、纸等材料切割使用惰性气体。进入喷嘴的辅助气体还能冷却聚焦透镜，防止进入透镜座内污染镜片并导致镜片过热。

伟纳金属科技(图)-太仓钣金加工-盐城钣金加工由伟纳金属科技（苏州）有限公司提供。伟纳金属科技（苏州）有限公司是一家从事“生产钣金件、管材激光切割、平板激光切割、机加工件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“伟纳金属科技，伟纳金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使伟纳金属在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！