

沙特基础SABIC ULTEM PEI 1000FV 阻燃V0级 透明琥珀色PEI原料

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 沙特基础SABIC ULTEM PEI 1000FV 阻燃V0级 透明琥珀色PEI原料 |
| 公司名称 | 东莞市百达塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 86.00/千克 |
| 规格参数 | 沙特基础SABIC:耐高温级 1000:高耐热级 琥珀色透明 黑色:高强度 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金商业 中心7栋119室 |
| 联系电话 | 0769-87186499 13431345566 |

产品详情

PEI 基础创新塑料(美国) 1000FV注塑级 产品描述颜色特性玻纤增强;阻燃;增强应用领域电气领域;电子领域;汽车领域物性表

物理性能测试条件测试方法测试结果单位熔流率 (熔体流动速率) 337 ° C/6.6 kgASTM D12389.0g/10 min收缩率 - 流动3.20 mm内部方法0.50 到 0.70%吸水率24 hrASTM D5700.25%平衡, 23 ° CASTM D5701.3%机械性能测试条件测试方法测试结果单位拉伸模量 1ASTM D6383580Mpa抗张强度屈服ASTM D638110Mpa伸长率 2屈服ASTM D6387.0%断裂ASTM D63860%弯曲模量100 mm 跨距ASTM D7903510Mpa弯曲强度屈服, 100 mm 跨距ASTM D790165Mpa泊松比ASTM E1320.36泰伯耐磨性1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮ASTM D104410.0mg热性能测试条件测试方法测试结果单位载荷下热变形温度0.45 MPa, 未退火, 6.40 mmASTM D648210 ° C1.8 MPa, 未退火, 6.40 mmASTM D648201 ° C维卡软化温度ASTM D15254218 ° C线形热膨胀系数流动: -20 到 150 ° CASTM E8315.6E-5cm/cm/ ° C横向: -20 到 150 ° CASTM E8315.4E-5cm/cm/ ° C导热系数ASTM C1770.22W/m/KRTI ElecUL 746170 ° CRTI ImpUL 746170 ° CRTIUL 746170 ° C电气性能测试条件测试方法测试结果单位体积电阻率ASTM D2571.0E+17ohms · cm介电强度1.60 mm, in AirASTM D14933KV/mm1.60 mm, in OilASTM D14928KV/mm3.20 mm, in OilASTM D14920KV/mm介电常数100 HzASTM D1503151 kHzASTM D150315耗散因数100 HzASTM D1501.5E-31 kHzASTM D1501.2E-32.45 GHzASTM D1502.5E-3耐电弧性 5ASTM D495PLC 5相比耐漏电起痕指数(CTI)UL 746PLC 4高电弧燃烧指数(HAI) 6UL 746PLC 3高电压电弧起痕速率 (HVTR)UL 746PLC 2热丝引燃 (HWI)UL 746PLC 1注射测试条件测试方法测试结果单位干燥温度150 ° C干燥时间4.0 到 6.0hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度330 到 400 ° C料筒中部温度340 到 400 ° C料筒前部温度345 到 400 ° C射嘴温度345 到 400 ° C加工 (熔体) 温度350 到 400 ° C模具温度135 到 165 ° C背压0.300 到 0.700Mpa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm冲击性能测试条件测试方法测试结果单位无缺口悬臂梁冲击23 ° CASTM D48121300J/m反向缺口冲击3.20 mmASTM D2561300J/m落锤冲击23 ° CASTM D302936.0J23 ° CASTM

D25653J/m硬度测试条件测试方法测试结果单位洛氏硬度M 级ASTM

D785109可燃性测试条件测试方法测试结果单位UL 阻燃等级0.40 mmUL 94V-20.75 mmUL 94V-03.0 mmUL

945VA极限氧指数ASTM D286347%