

## 内外涂塑钢管表面处理有哪些规范

产品名称	内外涂塑钢管表面处理有哪些规范
公司名称	聊城市龙钢钢管有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城山东聊城新南环路百亿钢管城C6号
联系电话	86-06358888911 13280469999

## 产品详情

内外涂塑钢管表面处理有哪些规范？涂塑复合钢管管道表面处理：焊道平整，要清理二次补塑钢管表面油污、焊渣、灰尘、铁屑、浮锈及氧化皮。处理时采用钢丝刷和纱布清除被涂物表面达到除锈标准Sa2.0级。（除油质量的检验方法是：用水冲洗，工件表面水膜连续，即除油干净，此项工作十分重要，直接影响钢和EP的结合力）。需要覆盖的过度部分塑层表面打磨成自然角度，打磨时钢丝刷划痕与钢管轴向成90°，宽度为6cm。涂覆高强度双组份无溶剂环氧树脂前要再次用压缩空气再次清除涂塑面，不得有灰尘、塑粉颗粒等。用毛刷将混合好的双组分无溶剂环氧树脂均匀涂塑到钢管表面，涂塑到过渡部分塑层表面。成膜厚度不小于350 μm。带固化后检测是否达到要求，对没达到要求部分可以二次涂补。

涂塑复合钢管外观涂层检测：塑料涂层必须光滑，没有伤痕、针孔和沾附异物等妨碍实用的缺陷。

注意事项：涂塑现场要保持干净，并且通风良好，施工时要有监护人。涂塑前通过干燥、

除尘后即可进行表面喷涂工作。聊城龙钢服务电话：13280469999 0635-85913677

网址：<http://www.sdwfgg.com> <http://www.lcsclg.com> <http://www.sdlclg.com>