潍坊一体化处理系统一体化设备首选潍坊碧思源地埋式一体化设备

产品名称	潍坊一体化处理系统一体化设备首选潍坊碧思源地埋式一体化设备
公司名称	潍坊碧思源环保科技有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州经济开发区益能路430号
联系电话	0536-3295278 18763630788

产品详情

潍坊碧思源科技环保有限公司是一家致力于环保技术的开发与应用、承接各类环境污染治理工程的高新技术企业，提供从水处理核心设备开发、生产到工程设计、设备集成、施工、安装、调试的一条龙服务，是当地知名的科技创新企业，由青州鑫龙污水设备制造有限公司和潍坊碧思源环保科技有限公司两部分组成。青州鑫龙污水设备制造有限公司以环保设备制造为主，潍坊碧思源环保科技有限公司以工程设计、工程建设为主。公司下属技术工程部、技术研发部、商务事业部、售后事业部、工程设计研究院五个部门。 HTWS-AO一体化污水处理系统主要用于流量较小的城市污水的处理。该装置充分利用了生物净化法的各种特性和优势，把高效、达标、经济、实用作为设计宗旨，可广泛应用于学校、宾馆、饭店、于是、住宅小区等多种行业的生活污水的处理，也可作为条件相仿的工业废水的生化处理单元，废水最终经消毒处理，有效杀灭各种细菌、病原体，从而实现污水的达标排放。 一个完整的一体化污水处理系统包括9个分系统：机械细格栅、调节池、水解酸化池、缺氧池、接触氧化池、二沉池、消毒装置、风机房，排风装置。 2.一体化污水处理系统主要部件及结构原理 机械细格栅：机械细格栅无水中的纤维状杂物去处，以保证一体化系统其余各部分不堵塞。位于调节池进口处。
调节池：调节池负责调节来水量保证后到工序水流稳定。 水解酸化池：污水由反应器底部进入，通过装有悬浮物填料的污泥床，污泥中大量的微生物将进水中颗粒和胶体有机物迅速截流，吸附在污泥表面，并在水解细菌的协调作用下，将不溶性的有机物转化为易于降解的小分子物质，为下一步好氧生化提供有力的预处理。 缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，污水进入缺氧池，与接触氧化池回流硝化液相混合，使缺氧池即可从废水中得到充足的有机物，又可从回流的混合液中得到大量的硝酸盐，而且不需再外加碳源，以废水中的有机物作为反硝化的氢供体，在缺氧池中进行反硝化反应，回流硝化液中的硝态氮和亚硝态氮在反硝化细菌的作用下还原成氮气，从而达到脱氮的目的。
接触氧化池：水解酸化后的水自流至接触池进行生化处理。 二沉池：生化后的污水进入沉淀池，沉淀池的出水槽为可调节液位的齿形集水槽，这样大大的提高了沉淀效率，沉淀污泥气提至水解酸化池。
3.工艺流程说明： 污水首先通过机械细格栅拦截、筛除污水中的悬浮、飘浮物质。然后进入调节池均衡水量与水质，在由污水泵输送至水解酸化池，进行脱氮，经生物接触氧化池（生化池）进水生化处理，通过接触氧化池中填料上生物膜的作用，使污水得到净化。随后污水与接触氧化池中脱落的生物膜一起流入沉淀池进行泥水分离。经沉淀池澄清后的污水经消毒后通过潜水排污泵提升排入填埋场堤顶排水沟。沉淀池所产生的污泥通过气提设备提到酸化池作为酸化污泥。酸化池内的污泥由粪车定期抽取外运。
4.优点 A.抗冲击负荷的能力强。接触氧化法的平均停留时间在6小时以上；
B.具有脱氮除磷能力,并可以通过调节设备的构造,达到处理工业废水,生活污水,城市污水的能力； C.接触

氧化池内的填料多为组合软填料,质轻、高强、物理化学性质稳定,比表面积大,生物膜附着能力强,污水与生物膜的接触效率高； D.接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气,使纤维束不断漂动,曝气均匀,微生物生长成熟,具有活性污泥法的特征； E.出水水质稳定,污泥产量少并易于处理；
F.潜水泵中可设于设备之中,减少工程投资； G.设备埋于地下，减少了空间利用
H.易于完成自动控制,管理、操作简单。