

厦门半自动打包机 厦门低台打包机高台打包机 鑫四方包装机械

产品名称	厦门半自动打包机 厦门低台打包机高台打包机 鑫四方包装机械
公司名称	厦门鑫四方包装机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门厦门市同安区工业集中区建材园13栋108
联系电话	0592-7238377 18965150038

产品详情

厦门半自动打包机 厦门低台打包机高台打包机 鑫四方包装机械 产品介绍 半自动打包机 (www.xsfbz.com) 广泛用于食品、医药、五金、化工、服装、邮政等行业，适用于纸箱打包、纸张打包、包裹信函打包、药箱打包、轻工业打包、五金工具打包、陶瓷制品打包、汽车配件打包、日化用品打包、文体用品打包、器材打包等各种大小货物的自动打包捆扎。打包机捆扎采用自动电热熔接，捆扎速度快、省时省力、接口平整牢固，能提高产品包装外观的档次。自动打包机主要用于商业、邮政、铁路、银行、食品、医药、书刊、发行等行业的纸箱、木箱、纸包件、布包件的包装捆扎。纸板打包机捆紧力度，出带长短都可调，灵活适用于诸多行业捆扎使用。半自动打包机可以实现自动打包，但台面无动力，需要人工推一下，包装物品才能通过打包机。该打包机的原理是使用捆扎带缠绕产品或包装件，然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器。捆扎机的功用是使塑料带能紧贴于被捆扎包件表面，保证包件在运输、贮存中不因捆扎不牢而散落，同时还应捆扎整齐美观。使用方法 使用方法 1.装带依配图装上带卷，上紧受柄在工具箱内。打包机注意：高度170和190毫米的带卷应分别按配图上紧。为防止卷带松散，装带前勿将包装纸及绳拆开，待放入带盘固定后拆除。2.穿带打包机 3.打包机高台型打开左门，放入带盘，再打开右门，将带头穿过导带轮A倒带轮B再将带头穿过右门下孔，关上右门，再将带头穿过小架四右门上孔倒带轮C倒带片倒带轮D，直到看见带头穿出台板。4.操作完成装带及穿带后，打包机打开机器前面板上“电源开关”，约一分钟后烫头温度即已达到工作要求，打开“电源开关”，捆包工作即可开始。5.为保障操作者安全，打包机机器一定要接上保护地线PE。如有漏电现象，务必检查电源插座是否接上保护电线。6.温度不足应调整“温度控制器”即机内烫头变压器上的旋钮，打包机右旋可使烫头温度升高，左旋可使温度降低。7.按捆包物体积大小调整前面板上“送带长度调节器”。每一格表示送带时间，切勿将之置于0，而送不出带子。注意事项 半自动打包机使用的注意事项

1.请确认机器所使用的电源,勿插错电源.本机采用三相四线制.花线为接地零线,作漏电保护。

2.操作时请勿将头手穿过带子的跑道.3.请勿用手直接触摸加热片。

4.勿用水冲洗机器，工作场所潮湿时,操作人员请勿赤脚工作。

5.机器不使用时请将储带仓内的带子卷回带盘,以免下次使用时变形.6.输带滚轮表面请勿粘油

7.机器不用时切记拔掉电源.8.勿随意更换机器上的零件。9.主要零部件要经常用油润滑。主要特点

自动捆扎机半自动打包机的主要特性 1.电机 减速机

凸轮运作，完全免加油，捆包结束电机马上停止运转省电；2.

紧缩力强不打滑，齿形结构粘合，高强度切割刀，性能好，寿命长；3.

机芯及控制体壳为整体压铸成型的铝美合金，永不生锈；4.

且零部件均由电脑数控机床精密制作，机械运作柔和、耐久性卓越、功能完善；5. 松紧和储带均可自行调节；6. 尤其配合使用超薄优质带更佳！成本可降低30-50%。技术参数型号：KZB-2 机器尺寸：900W × 700D × 900H 打包速度：1.5秒/捆 pp带宽度：6-15mm 电源：110/220V.50/60HZ单相 机器重量：90kg 交易说明
本机保修一年，终身维护，同时本公司提供上门维修服务，欢迎广大客户来电咨询采购。