

石膏砌块机甘肃石膏砌块批发商

产品名称	石膏砌块机甘肃石膏砌块批发商
公司名称	河南鼎鑫轻质建材有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州河南省郑州市豫英路6号
联系电话	0371-68657112 13503822058

产品详情

河南鼎鑫轻质建材有限公司，致力于轻质条板、外墙复合保温板、石膏自保温外墙砌块及其生产装备的研发、制造与推广，被政府批准为郑州市石膏技术研究中心、郑州市节能建材技术研究中心。公司以强大的科研攻关能力及开发能力，经过不懈的积极探索，于2006年生产出单机年产16万平方米系列新型高速石膏砌块机，经过严格的生产试运行，产品检测指标已全部超出国家标准，并获得建设行业和用户的一致好评，创造了一种适合我国石膏砌块行业生产水平的新工艺、新装备。由河南鼎鑫轻质建材有限公司开发研制的石膏砌块生产线，为我国利用脱硫石膏和工业废渣生产新型墙体材料提供了优良装备，具有广阔的发展前景和显著的社会效益及经济效益。其设计先进，结构合理，具有多项自主知识产权，特别是新型高速搅拌技术、机械固定抽孔技术以及自动化智能控制技术，满足了石膏砌块低成本建厂及自动化生产的需要，该设备和石膏砌块产品经国家质检部门的检测，分别符合企业与行业标准要求。、新型高速搅拌机的开发和应用。高速搅拌的目的在于缩短石膏浆的搅拌时间（30秒钟内搅拌均匀），有助于充分利用石膏浆的流动性，这样可以不用添加缓凝剂。出料采用翻转出料，翻转出料有利于加快出浆速度，石膏可在模具中充分流动。石膏砌块的外型尺寸精度高，从而确保了产品质量和精度。机械固定抽孔轴的设计。在石膏浆尚未凝结成形之前，利用机械芯管进行固定抽孔，在抽孔的同时，对石膏浆体形成二次搅拌，使石膏水化反应更为均匀合理，以提高石膏砌块的整体强度，有效地增强了石膏砌块的抗压、抗折能力，大大提高了石膏砌块的内部强度，降低生产成本。

生产成本低。添加DXYY-01石膏砌块成型时间短。平均成型时间8分钟，每小时成型平均为7.5次，每天生产1500块500m²,单机年产量唯一突破15万m²。成型数量大。一次浇注10模，成型面积大（每块0.33m²），大幅度提高产量，唯一采用独立液压顶升系统，坚固耐用。智能化控制系统设计。由于石膏水化反应不定性、人工管理的不定性、环境不定性及其他不定性，难以用一般的控制方法控制生产，我们通过对石膏砌块生产过程中的实验数据采集，经过科学计算和反复实践，利用石膏在由液态向固态转化过程中本身具有的物理特性，研发出了一套智能化控制系统。鼎鑫牌新型石膏砌块成型机，分为DXQK10-100型、DXQK10-120型、DXQK10-200型等型号，吸收了国内外类似先进设备的优点，采用多模浇注成型、机械自动抽孔、液压顶出一体化的新型高速石膏砌块成型设备，实现了机、电、液一体化，达到了产品高批量，高精度，高智能化的管理水平，其生产效率高，与国内外同类产品相比