洛阳专卖0类2类7类套圈|洛阳好的套圈专卖厂|洛阳华众机械

产品名称	洛阳专卖0类2类7类套圈|洛阳好的套圈专卖厂|洛阳华众机械
公司名称	洛阳华众机械制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市飞机场工业园区北区隆华大道18号
联系电话	86-037967841199 13938805498

产品详情

洛阳专卖0类套圈|洛阳专卖2类套圈|洛阳专卖7类套圈|洛阳最好的套圈专卖厂|洛阳华众机械 河南洛阳华众机械制造有限公司是河南省认定的高新技术企业，公司总资产达2000万元，占地20000平方米，集研究、开发、制造于一体，专业生产CRR系列双工位全自动精密冷辗环机。公司现有高级技术人员6名｛其中硕士学位人员两名｝，中等技术人员12名,大专以上学历科技人员35名，占企业职工总人数的百人之三十三，从事高新技术研究的科技人员21人，形成了一支富有实力的科研队伍。 轴承套圈硬车削工艺一般为 a、精车端面基准面车后基准面端跳0.005mm车轴圈外经 b、翻工件二次装卡
c、车上端面1序沟道里边转换工件压板车上端面2序沟道外边 d、硬车球形沟道华菱超硬CBN圆形刀片车后沟底跳动0.005mm沟道表面粗糙度Ra0.3μm e、精车轴圈内径
采用上述工艺精车后推力球轴承轴圈的壁厚差0.01mm超过P5级轴承对应的精度值。
案例一风电轴承套圈的硬车削 加工对象风电1.5MW机组用变浆轴承套圈 机床数控立车
刀具牌号华菱超硬BN-S20 工件尺寸外径φ1900mm厚130mm
精车后的粗糙度精车后的双桃形沟道的沟底跳动全部0.005mm沟道表面粗糙度达到Ra0.3μm。 案例二精密角接触轴承套圈的斜面车削 加工对象精密角接触轴承 刀具牌号华菱超硬BN-H20
刀具寿命每个刃口加工1000套左后光洁度Ra0.4以内 竭诚欢迎国内外轴承行业和其他行业的朋友前来洽谈业务，开展友好合作，原CRR双工位全自动精密冷辗环机为您的事业增添光辉。轴承套圈具有一个或几个滚道的向心轴承的环形零件。 轴承毛坯经过冷碾后对性能上的好处有：工作面的密度大，强度增强，疲劳性能增大，轴承产品寿命长。工件内部金属流线连续、完整，晶粒均匀、细小，组织致密，所以提高成品零件的强度，减小热处理后的变形。 更多产品咨询和业务洽谈请联系：
公司名称：洛阳华众机械制造有限公司 主营产品：冷辗套圈,冷辗环机,轴承套圈,制浆机,草浆
主营品牌：冷辗套圈,冷辗成形机 联系人： 杨明学 电 话: 0379-67841199 传 真: 0379-67840055 公司地址：河南省洛阳市飞机场工业园区北区隆华大道18号