

“液化石油气泄露报警仪”报警仪

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | “液化石油气泄露报警仪”报警仪 |
| 公司名称 | 临沂市兰山区嘉春机电有限公司 |
| 价格 | 1500.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临沂市兰山区金雀山路159号 |
| 联系电话 | 0539-2022113 13563954655 |

产品详情

“液化石油气泄露报警仪”报警仪，液化石油气泄露报警器专业生产厂家（连先生，13563954655，0539-2022113）液化石油气作为一种化工基本原料和新型燃料，已愈来愈受到人们的重视。在化工生产方面，液化石油气经过分离得到乙烯、丙烯、丁烯、丁二烯等，用来生产合塑料、合成橡胶、合成纤维及生产医药、炸药、染料等产品。用液化石油气作燃料，由于其热值高、无烟尘、无炭渣，操作使用方便，已广泛地进入人们的生活领域。此外，液化石油气还用于切割金属，用于农产品的烘烤和工业窑炉的焙烧等。随着工业的发展，液化石油气得到了更多的应用。液化石油气是炼油厂在进行原油催化裂解与热裂解时所得到的副产品。催化裂解气的主要成份如下（%）：氢气5-6．甲烷10．乙烷3-5．乙炔3．丙烷16-20．丙烯6-11．丁烷 专用软管 42-46．丁烯5-6，含5个碳原子以上的烃类5-12。热裂解气的主要成份如下（%）：氢气12．甲烷5-7．乙烷5-7．乙烯16-8．丙烷0.5．丙烯7-8．丁烷0.2．丁烯4-5，含5个碳原子以上的烃类2~3。这些碳氢化合物都容易液化，将它们压缩到只占原体积的1/250-1/33，贮存于耐高压的钢罐中，使用时拧开液化石油气罐的阀门，可燃性的碳氢化合物气体就会通过管道进入燃烧器。点燃后形成淡蓝色火焰，燃烧过程中产生大量热 工业上制造出的大量液化石油气存储在液化石油气罐，放置在液化石油气罐房中。同时液化石油气罐房又避免不了有些许的泄漏，因此，液化石油气泄露报警器成了生产中必不可少的安全监测设备，用于监测液化石油气泄漏，避免造成爆炸，空气污染等。

“液化石油气泄露报警仪”报警仪