

# 独山子石化聚苯乙烯HIEM高抗冲注塑

产品名称	独山子石化聚苯乙烯HIEM高抗冲注塑
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8200.00/吨
规格参数	产品:独山子石化HIEM 数量:300 牌号:HIEM
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

## 产品详情

### 独山子石化聚苯乙烯HIEM高抗冲注塑

注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180 -230 ；因是烯烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60 温度烘干1hr，以排出浮水；聚乙烯的熔体粘度大，流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制品易带静电，表面易吸埃。收缩率为16%，溢边值为0.05mm。此工艺可以生产产品密度范围为0.942 ~ 0.965 g/cm<sup>3</sup>，熔融指数范围为0.2 ~ 80，共聚单体为丙烯和1-丁烯，生产传统HDPE和双峰HDPE，高密度管材性能优异，适合制作受压管材，达到PE100+。淤浆法釜式反应器连续聚合工艺的特点是：操作压力和操作温度低；双釜反应器可通过采用并联及串联不同的形式生产单峰及双峰产品；工艺操作弹性高，产品牌号转换快，对原料纯度要求不高；PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道的替代物增长迅速。抗氧剂的加入可防止聚合物在加工过程中降解，并防止制品在使用中氧化。抗静电添加剂用于许多包装品级以减少瓶子或包装物对灰尘和污物的粘附。特定的用途需要特殊的添加剂配方，例如与电线、电缆用途相关的铜抑制剂。优良的耐气候性和抗紫外线（或日光）可通过添加抗UV添加剂。没有添加抗紫外线或炭黑的PE，建议不要持续在户外使用。高等级的炭黑颜料提供了优良的抗UV性并可经常在户外应用，如电线、电缆、槽池衬层或管子。注射-吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类PE：通用和可交联类。通用级MDPE/HDPE通常的密度范围从0.935到0.945g/CC，具有窄MWD，使产品具有高冲击性和小的翘曲，其熔体指数范围一般为3—8。更高MI品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的冲击性和抗环境应力开裂性。

HDPE塑料薄膜级一般用于规定优异的拉申性与其的防渗漏的地区。比如，HDPE膜主要用于产品袋、产品袋和食物包装。

PE通常的生产方式是由淤浆或液相生产加工法，也是有极少数用液体相加工制作。这所有的一切生产过

程均是由丁二烯单个、 $\alpha$ -环己醇单个、金属催化剂管理体系（有可能是不仅一种化学物质）和各种类型氮化合物油漆稀释剂参加的化学反应。H<sub>2</sub>和一些金属催化剂用于操纵含量。淤浆反应釜一般为搅拌釜亦或是一种更常见的大中型环状反应釜，在这其中料浆能够循环系统拌和。当丁二烯和共聚物单个（根据需求）和金属催化剂一接触，就会造成聚丁二烯颗粒物。去掉油漆稀释剂后，聚乙烯颗粒或粉状被干燥并按照使用量添加添加物，就制造出粉料。含有双螺杆造粒机大型反应釜的现代生产流水线，可一小时生产制造PE40000磅之上。一般的HDPE熔点为142℃，热分解温度为300℃；注塑加工湿度的可调式区段比较大。注塑加工时，一般使用温度在180℃-230℃；由于环己醇类塑胶，它不会吸湿，生产过程中，无需要烘干处理，但是为了产品品质，可以用60℃环境温度烘干处理1hr，以排出来浮水；高压聚乙烯的熔体粘度大，源远流长比小，厚壁产品很有可能缺胶，因而，进胶口和过流道也较大；产品易带静电，表层易吸埃。缩水率为16‰，溢边数值0.05mm。将聚合乙烯（乙烯99.9%，乙烷0.1%）送入干燥器后与由正己烷组成的循环稀释剂一起再进入釜式反应器，催化剂采用载体上含有钛和锰、三乙基铝为助催化剂的牌号。加入少量的氢控制分子量，聚合反应形成的是聚乙烯颗粒，反应温度为90℃，压力为1.8MPa，反应可分两步在两个聚合釜中进行，塑料薄膜：PE塑料薄膜生产加工一般用一般吹膜机生产加工或平挤加工法。大部分PE用以塑料薄膜，通用性高密度PE（LDPE）或线型低密度PE（LLDPE）都可以用。HDPE塑料薄膜级一般用于规定优异的拉申性与其的防渗漏的地区。比如，HDPE膜主要用于产品袋、产品袋和食物包装。

聚乙烯塑料环氧树脂可采取注入、挤压、注塑和旋转成型等方式成形塑胶制品。选用注塑成型可成形出各种类型器皿、工业配件、医疗用品、小玩具、外壳、瓶盖和保护罩等产品。选用吹塑成型可成形各种各样空心器皿、薄型塑料薄膜等。选用模压成型可成形管件、拉申杂带、捆绑带、拉丝、电缆电线护套等。

此外，还可以成形工程用装饰面板、百叶窗帘、生成木料、pp合成纸、生成膜和成形钙塑制品等

抗氧剂的加入可防止聚合物在加工过程中降解，并防止制成品在使用中氧化。抗静电添加剂用于许多包装品级以减少瓶子或包装物对灰尘和污物的粘附。特定的用途需要特殊的添加剂配方，例如与电线、电缆用途相关的铜抑制剂。优良的耐气候性和抗紫外线（或日光）可通过添加抗UV添加剂。没有添加抗紫外线或炭黑的PE，建议不要持续在户外使用。高等级的炭黑颜料提供了优良的抗UV性并可经常在户外应用，如电线、电缆、槽池衬层或管子。

由于液体含量多少不是流化床不稳定，形成聚合物结块的基本因素，因此该技术关键的操作变量是膨胀床的密度及膨胀松密度与沉降松

密度的比例。由于超冷凝态操作能够有效地移走反应热，它能使反应器在体积不增加的情况下提高2倍以上的生产能力，对于投资的节

省是非常可观的。抗冲共聚产品的乙烯含量可高达17%（橡胶含量大于30%）的抗冲共聚产品。

聚是由聚合而成之聚合物，产品发展至今已有60年左右历史，聚产量居五大泛用树脂。从耐热角度来分析，聚丙烯的

耐热性要聚，通常情况下，聚丙烯的熔融温度比聚高出约40%-50%，约为160-170℃，所以制品能在100℃以上温度

进行消毒，在不受外力的条件下，150℃也不变形。在生活中我们会发现“5”号聚丙烯餐盒常被用于微波炉中加热食

品（微波炉加热的一般温度在100-140℃），而聚因耐热性差是不可以作为微波炉用塑料的，包括餐盒，保鲜膜。同

样，在普通包装膜领域，聚的包装袋更适合于在90℃以下使用，而聚丙烯包装袋在相对高的温度下使用

也是可以的。

从刚性、拉伸强度角度分析，聚丙烯主要特点是密度小，力学性能优于聚，并有很的刚性，例如目前聚丙烯已经逐渐

展开了与工程塑料(PA/PC)的竞争，广泛运用于电子电器、汽车领域。同时由于聚丙烯拉伸强度高，进而抗弯曲性

好，被称为“百折胶”，对折弯曲100万次被弯处不变白，这也为我们辨别聚丙烯制品提供了线索，同时成为制品再回

收分类的隐性标志。从耐低温角度来分析，聚丙烯耐低温性弱于聚，0 时的抗冲击强度只有20 时的一半，而聚脆性

温度一般可达-50 以下;并随相对分子质量的增大，可达-140 。因此如果制品需要在低温环境中使用，还是要

尽量选择聚作为原材料。一般冷藏食品所用托盘都是有聚原料制作。从耐老化角度来看，聚丙烯的耐老化性要弱于

聚，聚丙烯的结构和聚类似，但是由于其存在一个构成的侧支链，所以更易在紫外光和热能作用下氧化降解。在日常

生活中常见的容易老化的聚丙烯制品就是编织袋，长时间在太阳下照射编织袋很容易破裂。事实上，聚耐老化性虽然

聚丙烯，但是相较于其他原料，它的这种性能也不是非常，因为在聚分子中含有少量双键和醚键，其耐候性不好，日

晒、雨淋也会引起老化.从柔韧性角度来分析，聚丙烯虽然强度较高，但是柔韧性较差，技术角度讲也就是抗冲击性能

差。所以在用来做膜产品的时候，它的应用领域与聚的应用领域还是有差别的，聚丙烯薄膜更多的用作表面包装的印

刷。而在管材方面，也很少用简单的聚丙烯进行生产，要要用到交联聚丙烯，也就是常见的PPR管，因为普通聚丙烯

抗冲击性较差，容易破裂，所以在实际应用在要加入抗冲击改性剂，在杆等应用中都要使用助剂来改善抗冲击性。

LLDPE应用领域几乎已渗透到所有LDPE市场。现阶段LLDPE和HDPE处于生命周期的成长阶段;LDPE则在1980代末逐

渐进入发展成熟期，世界上已少有LDPE设备投产。聚可用挤出、注射、模塑、吹塑和熔纺等方法成型，广泛应用于工

业、农业、包装及日常工业中，在应用相当广泛，薄是其的用户，约消耗低密度聚77%，高密度聚的18%，另外，注塑制品、电纯电缆、中空制品等都在其消费结构中占有较大的比例，在塑料工中占有举足轻重的地位。化学成分

与结构不同聚是经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括与少量 $\alpha$ -  
烯烃的共聚物。聚无臭，，手感似蜡，具

有优良的耐低温性能(使用温度可达 $-100\sim-70^{\circ}$  )，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的

酸)。聚丙烯是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。按排列位置分为等规聚丙烯，无规聚丙烯和间规聚丙烯三种。