

小型吊车wWw - J n S t D c - C o M四通10吨小吊车

产品名称	小型吊车wWw - J n S t D c - C o M四通10吨小吊车
公司名称	济宁四通工程机械有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区长沟镇北南田村四通工业园
联系电话	18863725555

产品详情

四通吊车优势：1.前后桥：新的和翻新的两种。翻新的即是国家限制性年检8年以上的车，否则就是出过交通事故的车，“车祸”顾名思义就是车惹的祸，总之啥车都有，另外翻新车齿轮磨损，车架变形，半轴受力，油封老化，因吊车行驶中扭矩过大，环境路况较差及其容易出现打齿轮、断半轴、螺丝松动、半轴松动。每套差价2000-2800元左右。2.传动轴：翻新的传动轴，长期扭动间隙过大，容易变形，方向节长期受力，吊车行驶的路况极差，扭力大，一旦出现问题会造成严重的翻车后果不堪设想，因此翻新的传动轴是绝对不能用的。3.大架：四通吊车采用的是高强度低合金高频焊，没有焊口没接头。即满足了自身的使用寿命又减轻了自身无效的质量。寿命是Q235的3倍以上。四通吊车大架与回转连接螺孔是根据专用模具采用大型数控钻床钻的孔。大盘与大架连接处则采用大型镗铣床铣的平面。吊臂及所有孔与孔之间，销子处则采用镗床镗孔这样才能上下左右都同心、没间隙、受力均匀。而一些不正规厂家则是用气割割孔，割出来的孔大小不规范、上下部同心、不吻合、受力过大、易拔出螺丝。而我们所有大小车大架回转支撑与回转台三者之间吻合性极好，三者不会变形。保证轴与轴套的精度，孔与孔之间的同心度，销子与轴套之间的极小公差，左右不歪，上下不框。4.回转支撑：四通吊车则采用中国第一品牌“珍珠”70锰材质，坚固耐劳终生不坏。目前市场里在混杂着50锰锻打还有生铁的但还有翻新的球墨铸铁的三合一，还有内齿，而内齿则是像轴承一样压力的，没有聚力。我们选用的只要按期保养定期注油，终生不坏。而翻新的则是间隙大，轨道磨损严重，钢珠磨小，甚至破损，造成此轮不转或向一方转或发莫。但球墨铸铁的外观看不错但不耐磨、易受损、没刚性、还有气孔、易断裂、一般寿命在一年。而内齿齿数少扭矩大与回转减速机吻合性不好，转向时大臂摆动过大，易造成回转减速机马达早起损坏，且固定内齿转动外齿缩小了受力点，与大架连接受力点不合理。因此要让客户真正懂得内外齿的优缺点。5.大臂：四通吊车选用70锰板材做大臂，70锰强度高有韧性，低合金，增加了大臂强度，降低了自身重量。它的强度是Q235的三倍以上。每吨价格高了3000元左右。利用公司14T数控折弯机大型埋弧焊，利用角度和支点的力学原理增加跨度增加起重量。6.液压件：四通吊车采购使用的多路阀、平衡阀、液压锁、液压泵、绞车马达等主要零部件则按照徐工、三一重工、锦州重工等国家大型吊车的标准配置，追求卓越，放飞自我省工省时省力，体现吊车价值。7.钢丝绳：在钢丝绳的选用上，四通吊车选用的则是“狼山牌”多股双向钢丝绳，它拉力强度大，不扣折，不打扣，不抽丝断股，不换劲，不打转，韧性好耐性长，使用寿命长。8.电机：四通吊车选用工程机械专用铜包电机，耐热、抗热、散热性强，性能稳不扫堂，能够满足吊车所用功率。而铝包功率低、升热快容易造成烧包没劲，而且还有很多复新电机。9.喷漆：四通吊车则用抛丸机抛丸，驾驶室酸洗磷化，上漆后永不生锈。