

无动力生活污水处理成套设备

产品名称	无动力生活污水处理成套设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

无动力生活污水处理成套设备

一、无动力生活污水处理设备——概述

无动力生活污水处理设备由钢板、或由玻璃钢、或由塑料板、或由砖混建筑构成一个反应池，反应池分为气水强化接触区、生物反应区、生物过滤区，气水强化接触区内装有穿孔布水管、穿孔斜板、进风管、通风窗、和拉风筒，生物反应区中装有生物填料，生物过滤区间设置有一组或若干组插槽，插槽中插入可上下活动的自生动态膜过滤框，生物过滤区间的出水处装有出水阀，它具有结构简单，占地少、投资省、处理效果好、无动力、不需电力、不需运行费用、不需专人操作管理等多方优点，十分适合农村、乡镇，特别是不能保证电力供应和经济条件相对落后的偏远山区的生活污水处理的使用需要。

二、无动力生活污水处理设备——处理步骤：

S1，制作垂直流人工湿地箱体，在箱体内形成上下分层设置人工湿地层和砂式反应层；

S2，收集生活污水；

S3，将生活污水初步过滤，过滤掉其中的生活残渣；

S4，将初步过滤后的生活污水引流至位于下层的砂式反应层，使生活污水自下而上地均匀渗透砂式反应层和人工湿地层；

S5，收集位于人工湿地层上表面的处理水即完成污水处理。

无动力生活污水处理成套设备

三、无动力生活污水处理设备——污水处理工艺

厌氧工艺

厌氧工艺又叫好氧处理工艺，厌氧工艺是生物处理过程中一种常见的处理工艺，其优点是处理效率高，工艺操作简单。但是厌氧处理易产生污泥膨胀、设备投资较大，影响了厌氧工艺在实际中的应用和推广。随着环保要求和人类生活方式的改变，生活废水处理逐渐受到人们特别是发达国家的重视。我国在这方面取得了一定的成绩。

目前，厌氧工艺在城市生活污水中应用得较为广泛。厌氧生物处理技术具有工艺流程简单、能耗低、设备投资少等优点。但其缺点是污泥膨胀，有机物耗竭及污泥膨胀后污泥浓度较低不利于污水治理或污泥减量化，影响工艺效果和正常运行；对各种厌氧反应器而言所需曝气池的数量较多且占地面积大；此外，所需生化反应器体积大且成本高。

人工湿地

人工湿地是通过对污水中污染物的吸附和降解，来达到净化污水的目的。与传统沉淀池相比，人工湿地处理污水的效率高，占地面积小，运行费用低，同时还可以减少污泥量；对于重金属离子浓度较高、难降解有机物含量较高的有机废水来说，是一个经济有效的处理方法；而对于氨氮含量较低的磷酸盐废液来说，是一种高效节能的处理方法。人工湿地一般应用于高浓度的城镇污水处理。

一般以生物过滤、膜分离技术为核心工艺。湿地上安装有曝气系统等人工填料、过滤器、沉砂池及植物根。废水经生物膜分离系统时会出现缺氧、好氧及厌氧阶段，同时有一部分污物则进入湿地系统被微生物分解转化成无害物质产生沉淀和去除功能；湿地内植物经过不断生长繁殖使整个处理过程成为一个生态平衡过程，污水中污染物得到有效去除。

生化处理工艺

生化处理的一种，污水中的有机物经过细菌的分解之后得到有机物，微生物利用有机物进行代谢作用形成无机物。常用的生化处理工艺包括厌氧)生物处理(OSBR)、好氧)生物处理(UASB)、混凝和膜生物反应器(MBR)。厌氧生物处理的优点是生化过程中耗氧量低、处理效果稳定、水质波动小、污泥膨胀小和占地面积小等。混凝和膜生物反应器虽然对生物量相对固定，但对有机污染物去除率都比较好。

好氧生物反应器具有曝气效率高、泥龄短(40 d)($BOD_5/COD=3-7$)、耐冲击负荷能力强、出水水质无明显变化等优点。但是由于污泥膨胀大而不能自动调节浓度或必须用外排污泥浓缩时产生大量污泥外溢问题(如污泥浓缩液外溢影响环境),使得好氧混凝和膜生物反应器在处理生活雨水中仍然存在不足之处(如成本高、操作复杂等)。

四、无动力生活污水处理设备——方案特点

- (1) 采用粗格栅+提升泵房+细格栅+沉砂池+水解酸化池+SBR+普通快滤池+接触消毒工艺，运行成本低，运行稳定可靠。
- (2) 污泥量少，污泥处理费用低。
- (3) 污水处理系统自动化较高、维护管理方便。
- (4) 污水处理的构筑物布局合理，充分考虑了生态、环保的特点。

五、无动力生活污水处理设备——优点：

污水处理设施在运行上有较大的灵活性和可调节性，以适应水质和水量的变化；

充分考虑污水处理系统配套的减振、降噪、除臭等措施，以防止对环境的二次污染。

污水处理以生化处理为主，实用可靠，布置紧凑，占地面积小，工程投资省，建设周期短。

操作管理方便，技术要求简单，尽可能实现自动化控制。