

粮油加工污水处理设备

产品名称	粮油加工污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	28000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

粮油加工污水处理设备

一、产品概述

粮油生产污水处理系统，包括处理高浓废水的隔油池，与所述隔油池依次相连混凝池a、沉淀池a、中和池、沉淀池b、混凝池b、气浮机、调节池、UASB反应池、沉淀池c、厌氧池、好氧池、MBR池、BAF池和沉淀池d;其它废水管道连接调节池，所述沉淀池a、沉淀池b、沉淀池c和沉淀池d的污泥出口分别与污泥池连接。粮油生产污水处理系统，平面布置占地面积小，UASB具有比较高的容积负荷，比单采用水解酸化和曝气工艺要节省很多土地。

二、污水处理原理

在粮油生产污水处理系统中设置高浓废水的隔油池，与隔油池依次相连混凝池a、沉淀池a、中和池、沉淀池b、混凝池b、气浮机、调节池、UASB反应池、沉淀池c、厌氧池、好氧池、MBR池、BAF池和沉淀池d，其它废水管道连接调节池，沉淀池a、沉淀池b、沉淀池c和沉淀池d的污泥出口分别与污泥池连接。

在处理过程中先对粮油生产污水进行隔油、混凝沉淀和气浮预处理，去除污水的油脂和悬浮物。之后进入生化阶段，采用UASB具有比较高的容积负荷,可以有效地分解污水中的污染物，将大部分有机物直接分解为沼气和水。针对粮油废水氨氮浓度高、难处理的特点，专门设置好氧+MBR+BAF处理工段，使出水氨氮达到排放要求。

粮油加工污水处理设备

三、设备主要构筑物及设备

集水井与格栅间

集水井前设置机械格栅，格栅间尺寸为 $1.50\text{ m} \times 0.6\text{ m} \times 1.45\text{ m}$ ，其作用是去除废水中大块杂质、纤维物质和毛发，防止提升泵堵塞。集水井尺寸为 $4.0\text{ m} \times 2.0\text{ m} \times 5.0\text{ m}$ ，全地下结构。设置2台潜污泵，1用1备。

隔油池

隔油池利用原有初沉池改造，尺寸为 $\phi 4.0\text{ m} \times 4.5\text{ m}$ ，上部设刮渣装置刮除油渣。

调节池

由于企业排水量和排水水质随生产的变化波动幅度较大，因此设置调节池。调节池有效容积为 240 m^3 。池内安装穿孔曝气管，通入空气搅拌，使废水混合均匀，并防止悬浮物沉积和废水腐臭。池内设有潜污泵2台(1备1用)，并设有液位浮球自动控制泵的启停。

混凝气浮池

生产废水经隔油池除油后，仍含有大量油分，设置引气式气浮进一步去除废水中的油脂，同时去除水中悬浮物质。混凝罐尺寸为 $\phi 1.0\text{ m} \times 1.2\text{ m}$ ，采用切向进水方式。气浮池尺寸为 $1.2\text{ m} \times 4.0\text{ m} \times 1.5\text{ m}$ ，停留约 30 min 。设加药系统3套，分别投加碱、破乳剂、助凝剂。气浮池上部设置刮渣机，刮除油渣。

水解酸化池

气浮出水自流至水解酸化池。水解酸化池为全地下式，有效容积为 165 m^3 ，内置潜水搅拌机1台，提升潜污泵2台(1用1备)，利用液位浮球控制泵的启停。运行时控制pH值为 6.0 左右， $\text{DO} \geq 0.5\text{ mg/L}$ 。

MBR生化池

生化池设2座，每座有效容积为 88 m^3 ，水力停留时间为 12 h ，尺寸为 $\phi 4.0\text{ m} \times 7.5\text{ m}$ ，池内设有高效复合生物填料，池底铺设微孔曝气系统，由3台罗茨风机(2用1备)充氧曝气。采用膜分离方式进行泥水分离。采用帘式膜，膜片面积为 $12\text{ m}^2/\text{片}$ 。反应器内设置曝气系统，曝气量气水比为 $20:1$ ，由1台罗茨风机曝气，供气通过管路从池底进入。设置回流泵，定时回流保持生化池内污泥浓度。

Fenton 氧化池

氧化池1座，全地上结构，尺寸为 $5.0\text{ m} \times 2.4\text{ m} \times 3.3\text{ m}$ ，停留时间为 2 h ，池内壁采用玻璃钢防腐，池内设搅拌装置，设加药装置3套，分别投加酸、过氧化氢。

污泥储池

污泥储池的有效容积为 18 m^3 ，用以储存预处理系统的浮渣及生化系统定期排放的剩余活性污泥。沉淀排出上清液，浓缩污泥经污泥调理罐调理为易脱水的污泥，经隔膜压滤机脱水为泥饼，外运处置。