

# 生猪屠宰污水处理成套设备

产品名称	生猪屠宰污水处理成套设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 生猪屠宰污水处理成套设备

#### 一、生猪屠宰污水处理设备——概述

生猪屠宰污水处理设备先将屠宰废水经废水入口进入基质区后，通过内部基质填料对屠宰废水固体颗粒进行过滤，并对屠宰废水中的物质进行预处理，随后将基质填料用作肥料使用，预处理后的屠宰废水经不锈钢过滤网口进入生态区进行深度处理，深度处理后的屠宰废水经闸门进入沉石区内，利用沉石填料对深度处理后的屠宰废水进行吸附，并用抽风机将进入的风通过分风箱进入喷风管，对沉石区进行鼓风，进行好氧处理，处理后的屠宰废水通过排水口排出，沉石区内的沉石填料用作营养土基料。本系统对屠宰废水具有较好的处理效果，处理效率高，同时能将屠宰废水中的营养物质充分利用。

#### 二、生猪屠宰污水处理设备——污水处理步骤：

##### (1)杂物去除

利用机械格栅拦截并打捞固体废渣，为后续工艺设备的稳定运行提供良好条件;

##### (2)隔油沉淀

将废水排入隔油沉淀池中沉淀5-9min，使油粒在浮力的作用下上升至水面，达到油水分离的目的，并清除沉淀比重较大的悬浮物；

### (3)调节水质

将废水排入调节池中，均匀和稳定进水水质，并在调节池内设置穿孔管，对废水进行预曝气，使空气用量为1.5-2.5m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>h,改善水质条件，并且去除水中的有害气体；

### (4)絮凝沉淀

利用提升泵将废水提升至混凝沉淀池中，投加混凝剂进行固液分离，所述混凝剂为PAC混合物，所述混凝剂投加量为5-7mL/L，pH为7.0-7.3，温度为19-23℃，混凝沉淀20-30min；

### (5)接触氧化

将絮凝沉淀后的废水排入接触氧化池中，利用生物来降解废水中的有机物质，氧化时间为1-2h；

### (6)膜过滤

将废水排入设有陶瓷膜装置的反应池中过滤压力为0.13-0.17MPa，反冲压力为0.3MPa，反冲周期为50min，反冲洗时间分别为20-60s，pH为7.0-7.2；

### (7)湿地处理

将膜处理后的废水排入人工湿地，利用人工湿地对废水进行最终处理。

## 生猪屠宰污水处理成套设备

### 三、生猪屠宰污水处理设备——技术效果

(1)生猪屠宰污水处理设备利用基质区的基质填料过滤，去除屠宰废水中的大颗粒，防止大颗粒物质进入生态区，对生态区内植物的根部进行破坏，同时过滤下来的大颗粒内部含有丰富的有机质、氮等营养物质，协同基质填料吸附的有机质、氮等用作肥料；

(2)生猪屠宰污水处理设备通过生态区的植物对过滤后的屠宰废水中的金属离子及有害物进行进一步去除，消除金属离子及有害物对沉石区内部填料的影响，防止沉石区内的沉石填料吸附金属离子或者有害物，避免作为营养土基料产生不良影响；

(3)生猪屠宰污水处理设备通过蛭石对水进行吸附滞留，达到更好的吸附及去除效果，利用天然河卵石增加水的自净化能力，添加长石对屠宰废水进行杀菌处理；

(4)生猪屠宰污水处理设备资源化系统中的基质填料用作肥料使用，它的氮含量为4.8~6.2%，磷含量为5.0~7.6%，钾含量为3.6~4.9%，能增加土壤有机物含量；

(5)生猪屠宰污水处理设备资源化系统中的用作营养土基料，具有良好的保肥性、持水性和透气性，养分持续释放可达3~4个月。