

# 金属腐蚀测试实验，焊接工艺评定第三方

产品名称	金属腐蚀测试实验，焊接工艺评定第三方
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 金属腐蚀测试实验，焊接工艺评定第三方

关于焊接工艺评定：焊接工艺评定WPQ是利用一定形状、尺寸的试件在规定条件下进行焊接、试验并记录、对比分析从而验证获得完整的、具有一定使用性能的焊接接头工艺的适宜性，在锅炉、压力容器、压力管道、桥梁、金属结构、船舶、航空航天、核能等设备的制造、安装、检修中得到普遍应用。涉及焊接方法包括：气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，金属熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊，螺柱焊，激光焊，压力焊，塑料焊，钎焊和摩擦焊等。

#### 1. 焊接工艺评定过程

1.1 根据产品图纸、焊接接头清单确认产品实现涉及的焊接接头特性；

1.2 查询焊接工艺评定标准，选择具有代表性的焊接工艺试验试件；

1.3 针对焊接工艺试验试件起草预焊接工艺规程pWPS；

1.4 在pWPS规定的条件下由认可的焊工焊接试件并记录焊接参数；

1.5 依据焊接工艺评定标准对焊接试件进行规定的检验；

1.6 检测结果合格后出具焊接工艺评定报告WPQR；

1.7 结合记录的焊接参数将pWPS转化为焊接工艺规程WPS。

#### 2. 焊接工艺评定报告WPQR的应用

焊接工艺评定报告WPQR记录的是代表试件的一组试验数据，记录的变量只是生产焊接中实际变量的较

小范围。因此，企业焊接技术人员应依据标准认可范围在此WPQR基础上可衍生出更多的焊接工艺规程WPS，从而适应产品具体焊缝的实施。当某一WPQR不能单独覆盖特定焊缝时可与其它适宜的WPQR结合衍生出合适的WPS。

焊接工艺评定WPQR应具有一定的有效期，具体规定可参考产品标准。一般与材料级别相关，一定时期内未使用时，在使用前应按要求进行特定试验进行验证或重新评定。