

# 电絮凝气浮机厂家帝洁环保

产品名称	电絮凝气浮机厂家帝洁环保
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 电絮凝气浮机

#### 一、产品概述

其通过污水处理箱内部的电絮凝装置对污水处理箱内部的污水进行电絮凝处理，通过多组刮板将污水处理箱底端的污泥刮入至排污漏斗的内部，打开液压泵使伸缩杆带动排污塞向左移动，使排污漏斗内部的污泥排入至排污管的内部，通过伸缩杆带动排污塞向右移动，将排污管内部的污泥推出，通过多组刮板将污水处理箱内污水表面的残渣排入至排渣管的内部，从而减少污水处理箱内污泥的累积，提高设备的使用寿命；包括污水处理箱、多组传动轴、传动带、多组刮板、第一电机、第一齿轮、第二齿轮、排污管、多组连接杆、排污漏斗、液压泵、伸缩杆、排污塞和排渣管。

#### 二、污水处理原理

在欲净化的水中放置金属铝或铁作阳极，在电解过程中由阳极上溶解而转移到溶液中的三价铝离子或二价铁离子水解而成为分散杂质的有效絮凝剂。由电极的反应化学式表日月，由此在阳极上产生氧气泡，在阴极上产生氢气泡。

这些气泡在上升时，就将悬浮物带出水面，在水面上形成浮渣层；另一方面三价铝离子(或二价铁离子)及其水解聚合产物与悬浮杂质相互作用而发生絮凝。电絮凝气浮法与通常的混凝法相比有很多优点：可省去投加任何化学混凝剂；电絮凝气浮法没有阴离子，也没有杂质；电絮凝反应器所形成的电场，使颗粒间由原来的相互排斥变为吸引、聚结；电絮凝气浮反应中生成的O<sub>2</sub>及H<sub>2</sub>气浮的微小气泡，吸附轻质悬浮颗粒或憎水物质，使之从水中分离出来；可以通过去除水中的悬浮物和选用特殊电极来达到去除细菌的效果。孙金勇等用电絮凝气浮法处理生活废水，研究发现在一定条件下，浊度去除率可达95%，COD去除率可达59%。

该法与投加絮凝剂的化学凝聚法相比，可去除的污染物种类广泛，反应迅速，适用PH范围宽，而且沉渣密实、澄清效果好。广泛适用于印染、染料化工、医院、皮革、电镀等行业的废水处理。

## 电絮凝气浮机

### 三产品作用

电絮凝设备的电极板可根据去除物质的不同而选用不同的材料，产生强絮凝、强氧化、强还原、强气浮等作用，以达到youxiu处理效果，经常应用的有铁、铝、钛、石墨、二氧化铅等。每种材料都有其适于应用的领域，电絮凝设备的设计和电极板的选择是经过大量的研发试验和丰富的工程实践经验而确定的。根据大量的试验验证电絮凝设备对于废水中的各类杂质物质去除效果如下：

#### (1)油

含油污水根据其来源不同，水体中油污染物的成分和存在状态也不同。油在污水水体中存在形式大致有以下5种：悬浮油、分散油、乳化油、溶解油、油—固体物。

其中，悬浮油、分散油、油-固体物均可通过简单的机械分离或气浮分离得到较好的去除。难于处理的油的种类为乳化油，油在水中呈乳液状，易形成O/W型乳化微粒，粒径小于 $1\mu\text{m}$ ，表面常常覆盖一层带负电荷的双电层，体系较稳定，不易上浮于水面，较难处理。电絮凝设备利用其强电场的作用可以使带电的乳化油微粒发生定向迁移，在电极板表面中和电核，实现脱稳聚合，同时电解产生的高效絮凝基团也可以非常好的破坏油滴的双电层结构，实现破乳的作用，再协同反应产生的大量微气泡破乳后的油滴气浮去除，其去除率可达到90%以上。

从实践经验验证，针对与油田采油污水及炼油厂含油污水，在进水油含量几百——几万mg/L的情况下，出水均可以达到50mg/L以下。

#### (2)COD

工业污水中的有机物种类繁多，成分也非常复杂，根据不同行业其有机物种类各不相同。根据其溶解性的不同，可以分为溶解性有机物和非溶解性有机物，根据其可生化性又可分为易于生物降解有机物和难于生物降解有机物。

电絮凝技术对于高浓度、难于生化降解类有机物有较好的去除效果。

电絮凝技术利用高效电解絮凝作用，生成吸附性强的高活性絮凝基团，对于非溶解性高分子有机物有较好的去除效果。同时，与电气浮和电氧化作用相结合，可以进一步提高其对于有机物的去除率，尤其是对于难于生化降解的有机物，可以通过强氧化切断化学键，提高有机物的可生化性，再结合生化处理方法可以达到充分降解COD的目的。

电絮凝技术针对于COD的去除率根据不同的水质情况，去除率一般在30%—80%。

#### (3)浊度、悬浮物

电絮凝技术因其高效的絮凝作用，对于水中的胶体颗粒和各种杂质颗粒均可实现非常好的吸附絮凝作用，使水中的微小颗粒聚合成较大絮团，形成的絮团比投加絮凝剂形成的絮团更大、更密实，从而利于沉降截留从水中分离。电絮凝技术处理出水结合沉淀、过滤技术可以使出水浊度控制在3NTU以下，若原水浊度非常高（ $>100\text{NTU}$ ），则只需简单的改变运行参数即可，达到与处理较低浊度水时同样的絮凝效果。

电絮凝技术对于浊度、悬浮物的去除率可达到90%以上。

#### (4) SiO<sub>2</sub>、胶体硅、有机硅

SiO<sub>2</sub>在达到过饱和状态时即会从水中析出，往往其对于膜过滤系统造成的影响较大，因为析出的SiO<sub>2</sub>会粘附在膜表面，所以在膜的预处理过程中必需进行控制去除。

絮凝可以吸附SiO<sub>2</sub>从水中析出，一般的絮凝剂对于SiO<sub>2</sub>的去除率在30%—40%，电絮凝技术对于SiO<sub>2</sub>的去除率可以达到70%—90%