

多头直条切割机，火焰切割机，等离子切割机，数控切割机

产品名称	多头直条切割机，火焰切割机，等离子切割机，数控切割机
公司名称	青州鑫得瑞数控设备有限公司
价格	98000.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊山东青州309国道（八喜东路）钢材市场工业园
联系电话	86-05363280583 18866182968

产品详情

多头直条切割机，火焰切割机，等离子切割机，数控切割机 多头直条数控火焰切割机是采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种碳钢、锰钢等金属材料的大、中、小型钢板抽条下料。可根据用户要求配置多把抽条割炬，也可根据需求配置数控异型割炬系统，可选配电容式火焰自动调高系统。多头直条数控火焰切割机产品特点：1、横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用德国原装进口的行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；3、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；4、驱动系统选用世界顶级产品——日本松下伺服驱动系统或德国百格拉步进驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；5、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；6、数控控制系统采用自主研发的数控切割机控制系统XF2007PC，配合PLC作输入输出控制，使该电气系统具有优良稳定性和超强抗干扰。多头直条数控火焰切割机产品技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 99；
- 3、切割宽度：横向跨度4000mm，有效切割宽度3600mm，可以根据客户需求加长；
- 4、轨道长度：轨道长度9000mm，有效切割长度7500mm，可以根据客户需求加长
- 5、最小抽条宽度：80mm；6、切割厚度：火焰切割厚度5-160mm，超过此厚度需另行定做；
- 7、割炬系统数：纵向抽条专用割炬系统9套，异型切割系统2套；
- 8、点火调高：数控异型切割采用自动点火，电容式自动调高。
- 9、数控系统：工控机数控切割控制系统XF2007PC，简单易用，稳定可靠；
- 10、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；11、文件传输：配USB接口；
- 12、切割气体：氧气乙炔或丙烷；13、调速范围：0---20m/min（米/分钟）。