

锰含量588*300*12*20,SM490YB缺口韧性

产品名称	锰含量588*300*12*20,SM490YB缺口韧性
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5150.00/吨
规格参数	规格:海工钢 厂家:莱钢/马钢/日照 材质:SM490YB
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、海工钢588*300*12*20)海工产品具有高附加值特性,钢材成本在整个平台造价中所占比例较小。表2分别为钢料占不同平台制造成本百分比。海工钢材质有:SM490YB

二、SM490YB海工钢588*300*12*20化学成分:C:0.27~0.35;Si:0.93~1.20;Ni:0.029;Cu:0.025;Mn:0.80~1.10;S:0.025;P:0.026;Cr:0.75~1.20;三、SM490YB海工钢588*300*12*20淬火工件的硬度影响了淬火的效果。淬火工件一般采用洛氏硬度计测定其HRC值。淬火的薄硬钢板和表面淬火工件可测定HRA值,而厚度小于0.8mm的淬火钢板、浅层表面淬火工件和直径小于5mm的淬火钢棒,可改用表面洛氏硬度计测定其HRC值。浇筑的有效进行是确保型钢混凝土结构的重点所在,在实际的施工中,浇筑工作进行相对比较困难的部分主要有梁柱节点、凹角处以及交界处,对这几部分的振捣也是比较困难的,如果在前期不能做好准备工作,势必就会使浇筑工作的质量受到影响。如果在实际的施工中,这一部分出现问题,不仅仅会造成型钢混凝土结构本身的质量问题,同时还会对最终的建筑施工的整体效果造成影响,所以,在实际的施工过程中必须对混凝土的密实性引起高度的重视。

四、SM490YB海工钢的规格型号表 H型钢 100*100*6*8 A36/SS400/S235JR H型钢 125*125*6.5*9 A36/SS400/S235JR H型钢 148*100*6*9 A36/SS400/S235JR H型钢 150*75*5*7 A36/SS400/S235JR H型钢 150*150*7*10 A36/SS400/S235JR H型钢 175*90*5*8 A36/SS400/S235JR H型钢 175*175*7.5*11 A36/SS400/S235JR H型钢 194*150*6*9 A36/SS400/S235JR H型钢 198*99*4.5*7 A36/SS400/S235JR H型钢 200*100*5.5*8 A36/SS400/S235JR H型钢 200*200*8*12 A36/SS400/S235JR H型钢 200*204*12*12 A36/SS400/S235JR H型钢 244*175*7*11 A36/SS400/S235JR H型钢 244*252*11*11 A36/SS400/S235JR H型钢 248*124*5*8 A36/SS400/S235JR H型钢 250*125*6*9 A36/SS400/S235JR H型钢 250*250*9*14 A36/SS400/S235JR H型钢 250*255*14*14 A36/SS400/S235JR H型钢 294*200*8*12 A36/SS400/S235JR H型钢 298*149*5.5*8 A36/SS400/S235JR H型钢 300*150*6.5*9 A36/SS400/S235JR H型钢 300*300*10*15 A36/SS400/S235JR H型钢 300*305*15*15 A36/SS400/S235JR H型钢 340*250*9*14 A36/SS400/S235JR 300*300*10*15 440*300*11*18 450*200*9*14

588*300*12*20 700*300*13*24 冶金矿产:不锈钢圆钢生产工艺特点和流程不锈钢圆钢(4mm棒)采用摩根式45°二辊或考克斯三辊(Y型)轧机连续化工艺生产。一般产品规格为5.5~4mm卷材。精轧速度为5~6m/s(铁素体不锈钢)或7~6m/s(奥氏体不锈钢)。由于采用无扭转轧制,不锈钢圆钢产品的表面质量光洁,尺寸精度高。?2mm线棒材直径偏差可以达到±.1mm,?4mm棒材可以达到±.2mm,盘重可以达到2t。具体生产工艺流程步骤:钢坯准备、加热、除鳞、粗轧、切头、中轧、切头、精轧、卷取、热处理、

酸洗、入库。