

铸件工件X射线检测 广州焊接内部探伤检测 裂纹缺陷检测

产品名称	铸件工件X射线检测 广州焊接内部探伤检测 裂纹缺陷检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

X射线虽然是不可见光，但是也和可见光一样，具有折射、反射、衍射、散射和穿透等特点，X射线透射检查可以提供铸件检测部位是否有缺陷和相关尺寸的照片。X射线检测系统广泛应用于工业生产中，无论是铸件、焊接件、汽车零部件还是食品药品包装，都离不开X射线检测系统。X射线数字射线成像、工业计算机断层扫描是工业无损检测领域的两个重要技术分支。DR检测技术是20世纪90年代末出现的一种实时X射线数字成像技术。与目前仍广泛使用的胶片机相比，DR检测最大的优点是实时性强，可以在线实时检测工件结构介质不连续性、结构形态、介质物理密度等质量缺陷，因此在快速无损检测领域具有广阔的发展前景。

CT技术最初在20世纪70年代应用和发展，形成了著名的医学CT技术。后来，美国率先将其应用到航天、汽车等工业部门进行检测分析，取得了巨大成效，形成了新的CT技术即工业CT，同时被认为是无损检测技术领域的重大技术突破。在1983年美国成功开发出世界上第一个工业CT设备。工业CT技术在参数分析、失效研究、工艺改进等方面的应用，几乎影响了所有工业领域。

无损检测，也就是通常说的无损探伤，是利用射线、超声、红外、电磁等技术，结合仪器对材料、零件、设备缺陷、化学、物理参数进行检测的技术。X射线无损检查技术为提高工业铸件生产过程的效率和质量做出了巨大贡献。因其对各种铸件的检查可以得到非常准确的结果，且不会损坏检查对象，X射线检查技术已经发展成为最重要的无损检查技术之一，是所有检查方法中使用最广泛，最成熟的技术。

X射线技术是检测体积缺陷（例如风力涡轮机叶片中的孔和夹杂物）的好方法。它具有一定的检测垂直于叶片表面的裂纹，树脂和纤维聚集的能力，并且还可以测量小厚度风力涡轮机叶片叠层中的纤维。对于弯曲等缺陷，可以从检查图像中直接观察到缺陷的存在，这符合叶片在出厂前的检查。X射线无损检

测设备更适合工厂未使用的风扇叶片。对于使用中的风扇叶片，由于现场因素和高度限制的影响，采用X射线检测方法很难实现现场检测，但采用便携式X射线检测设备仍然具有一定的优势。能够检测风扇叶片的体积缺陷。