

# 荧光渗透探伤检测 广州铸件零部件焊接质量检测

产品名称	荧光渗透探伤检测 广州铸件零部件焊接质量检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

荧光探伤是将溶解在荧光染料中的渗透剂渗透到工件表面的微小裂纹中，清洗后涂上吸附剂，使缺陷处的荧光油渗出表面，发出黄绿色荧光在紫外光照射下出现斑点或条纹，从而发现缺陷和判断缺陷的方法。荧光探伤应属于液体渗透探伤。荧光探伤用于检测零件表面的缺陷。可测试磁性和非磁性金属材料，也可测试非金属材料。

荧光渗透检测的步骤：

### 1、被检件的清洗

清除被检件表面的污垢和油污，一般用\*\*\*\*水溶液清洗。

### 2、零件表面荧光液体涂层

在零件表面涂上一层薄薄的荧光液，静置一段时间，使荧光液充分渗入零件表面的缺陷。

### 3、去除零件表面的荧光液

将乳化剂涂抹在零件表面，然后用小流水冲洗零件表面的乳化剂，并用布擦拭干净。

### 4、涂抹显像剂

在零件表面涂一层显像剂。由于显像剂具有吸附作用，会把渗入零件缺陷处的荧光液吸附在显像剂表面。

### 5、紫外荧光探伤灯下观察

打开紫外荧光探伤灯，等待15秒左右。待紫外荧光探伤灯稳定后，将零件置于灯下。由于荧光液在紫外灯的激发下会发出荧光，因此会在零件表面的缺陷处产生强烈的荧光。我们可以根据荧光的形状、位置和大小来判断零件的缺陷。