

PGF1-2X/3,2RA02VP1力士乐齿轮泵出货快

产品名称	PGF1-2X/3,2RA02VP1力士乐齿轮泵出货快
公司名称	苏州安牛机电有限公司
价格	2045.00/件
规格参数	阀门标准:德国标准 安装形式:板式 材质:铸铁
公司地址	苏州市相城区汇萃广场2栋
联系电话	13862385838

产品详情

R901369097 PGH5-3X/080RE11WU2R901147130 PGH5-3X/080RR11VU2R901443233
PGH5-3X/080RR11VU2-C3.1R901296758 PGH5-3X/080RR11WU2R901260689
PGH5-3X/100LR11VU2R901412034 PGH5-3X/100LR11WU2R901147124 PGH5-3X/100RE11VE4R901147117
PGH5-3X/100RE11VU2

R901423214 PGH5-3X/100RE11WE4R901325311 PGH5-3X/100RE11WU2R901147131
PGH5-3X/100RR11VU2R901423308 PGH5-3X/100RR11VU2-A516R901296759
PGH5-3X/100RR11WU2R901260690 PGH5-3X/125LR11VU2R901376012 PGH5-3X/125LR11WU2R901147125
PGH5-3X/125RE11VE4R901147118 PGH5-3X/125RE11VU2R901402689
PGH5-3X/125RE11VU2-C3.1R901310644 PGH5-3X/125RE11WE4R901147132
PGH5-3X/125RR11VU2R901272915 PGH5-3X/125RR11WU2

齿轮泵里进入污染物会影响泵的工作效率，严重点会引起齿轮泵故障，甚至报废。做好防止杂质进入齿轮泵是重要的日常操作及维护的要点。接下来武汉百士自动化为大家介绍一下怎么防止常见6类污染物进入泵齿轮：

1、防止、减少外来污染。液压传动系统在装配前、后必须严格清洗。在加注和排放液压油以及对液压系统拆装的过程中，应保持容器、漏斗、管件、接口等的清洁，防止污染物进入。

2、过滤。滤除系统产生的杂质，过滤越精细，则油液清洁度等级越好，元件的使用寿命越长。应在系统的相应部位安装适当精度的过滤器，并且要定期检查、清洗或更换滤芯。

- 3、控制液压油液的工作温度。液压油液的工作温度过高会加速其氧化变质，产生各种生成物，缩短它的使用期限，所以要限制油液的使用温度。齿轮泵液压系统要求理想温度为15~55℃，一般不能超过60℃。
- 4、定期检查、更换液压油液。应根据液压设备使用说明书的要求和维护保养规程的有关规定，定期检查、更换液压油液。更换液压油液时要飘清洗油箱，冲洗系统管道及液压元件。
- 5、防水、排水。油箱、油路、冷却器管路、储油容器等应密封良好，不渗漏。油箱底部应设排水阀。受到水污染的液压油呈现乳白色，应采取分离水分措施。
- 6、防止空气进入。合理使用排气阀，保证液压系统、尤其是液压泵吸油管路完全密封。系统回油尽量远离液压泵吸油口，为回油中的空气逸出提供充分时间，回油管管口应为斜切面并伸入油箱液面以下，减少液流冲击。

R901260691 PGH5-3X/160LR11VU2

R901147126 PGH5-3X/160RE11VE4R901430575 PGH5-3X/160RE11VE4-C3.1R901147119

PGH5-3X/160RE11VU2R901456396 PGH5-3X/160RE11VU2-C3.1R901412925

PGH5-3X/160RE11WE4R901225225 PGH5-3X/160RE11WU2R901147133 PGH5-3X/160RR11VU2R901430576

PGH5-3X/160RR11VU2-C3.1R901272916 PGH5-3X/160RR11WU2R901260692

PGH5-3X/200LR07VU2R901147127 PGH5-3X/200RE07VE4