

德国巴斯夫PA6苏州地区经销商

产品名称	德国巴斯夫PA6苏州地区经销商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:巴斯夫 巴斯PA6:PA6 德国:德国巴斯夫
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

产品详情

PA6简介尼龙（聚酰胺）是热塑性工程塑料。具有强韧、耐磨、耐冲击、耐疲劳、耐腐蚀、耐油等优异性能。PA6的一般性能尼龙6（PA6）是由环己内酰胺开环缩聚而成，PA6首先由德国的BASF联营公司于1937年开发出来，1942年正式工业化生产。聚酰胺大分子结构中含有大量的酰胺基团，大分子末端为氨基或羧基，是一种强极性，能形成氢键且具有一定反应活性的半结晶性聚合物。PA6为单斜晶系呈平面“锯齿形”，形成和型结晶，通常结晶度为20-30%，结晶密度为1.24g.cm⁻³[2]。由于结晶度小，有大量的酰胺键分布在非晶区中，这部分酰胺键可以与水分子配位，即具有吸水性。PA6具有优异的综合性能：强度高、韧性较好（湿态）；耐油、耐有机溶剂、耐化学药品性能好；摩擦系数

巴斯夫PA6强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合。

适用范围

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、

推进器、螺钉、螺母，垫片，高压密封圈，耐油密封垫片，耐油容器、外壳、软管，电缆护套，剪切机

滑轮套、牛头刨床滑块 电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、

活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

加工工艺

干燥处理:

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容

器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴

露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度:

230-280 ，对于增强品种为250-280 。

影响玻纤增强聚酰胺性能的主要因素

1、玻纤直径的影响一般控制在10-20um左右，过细易被螺杆切成粉末或长度过小的纤维，无足够长径比的玻纤就失去增强左右，过粗粘接性差，得不到好

性能的尼龙。

2、玻纤长度的影响有长短纤维之分，一般而言，短纤维受剪切严重，其长度较短。理论上讲，纤维越长增强效果越高，但制品表面粗糙，成型难度增加。

一般控制在0.2-0.08mm长度为好。双螺杆挤出机的螺杆组合和螺杆转速对玻纤长度的影响较大。

3、玻纤表面处理的影响 市售的玻纤一般浸润有偶联剂和成膜剂。

4、玻纤含量的影响尼龙的力学强度和热变形温度随玻纤含量的增加而提高，但过高的话，表面粗糙，加工性能下降，流动性下降，对设备磨损增加。玻纤

增加热变形温度增加，但含量超过30%温度增加不明显。玻纤增加，尼龙成型收缩率下降，当含量超过35%时，收缩率下降不明显。

5、挤出温度的影响温度过低，玻纤包覆效果差，料条表面粗糙，无光泽，颗粒疏松，冲击性能低;温度过高，聚酰胺易分解，产品力学性能下降。

6、螺杆转速对增强聚酰胺性能的影响

低玻纤含量高转速，高玻纤含量中低转速，阻燃玻纤增强用低转速，以免引起降解。