

液氧低温泵生产厂家，低温液氧泵制造厂家，菏泽花王容器

产品名称	液氧低温泵生产厂家，低温液氧泵制造厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

液氧低温泵生产厂家，低温液氧泵制造厂家，菏泽花王容器对顶升用的支承结构应进行稳定性验算，验算时除应考虑空间网格铝合金结构和支承结构自重、与空间网格铝合金结构同时顶升的其他静载和施工荷载外，还应考虑荷载偏心 and 风荷载所产生的影响。当稳定性不足时，应采取相应措施。

10.3.2 在专门的拼装模架上进行小拼，液氧低温泵生产厂家，低温液氧泵制造厂家，菏泽花王容器有利于保证小拼单元的形状及尺寸的准确度。10.3.5 高空滑移一般包括下列两种方法： 1

单条滑移法：分条的空间网格铝合金结构单元在事先设置的滑轨上单条滑移到设计位置后拼接。

2 逐条积累滑移法：分条的空间网格铝合金结构单元在滑轨上逐条积累拼接后滑移到设计位置。

高空滑移法可利用已建结构物作为高空拼装平台。液氧低温泵生产厂家，低温液氧泵制造厂家，菏泽花王容器如无建筑物可供利用时，可在滑移开始端设置宽度约大于2个节间的拼装平台。有条件时，可以在地面拼成条状或块状单元吊至拼装平台上进行拼装。铝合金面板安装前应绘制排板图，标出面板与支承构件的相互关系及连接方法，并应绘制构造详图。11.0.2 铝合金面板应按不同板型、形状分别堆放。工地堆放应采用枕木或支架架空，并应有一定的倾斜度。面板放置位置应与铺设方向相协调。11.0.3 铝合金面板铺设应在主体结构安装、液氧低温泵生产厂家，低温液氧泵制造厂家，菏泽花王容器校正、焊接完毕后方可进行。11.0.4

安装施工测量应与主体结构的测量同步协调进行，并根据工程实际情况调整面板支承构件定位。11.0.5 铝合金面板工程的施工测量放线应符合下列规定： 1 铝合金面板分格轴线的测量应与主体结构测量相同步协调。液氧低温泵生产厂家，低温液氧泵制造厂家，菏泽花王容器放线时应进行多次校正牵引力可按滑动摩擦或滚动摩擦分别按下式进行验算：