

二氧化碳低温泵生产厂家，低温二氧化碳液体泵制造厂家，菏泽花王容器

产品名称	二氧化碳低温泵生产厂家，低温二氧化碳液体泵制造厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

二氧化碳低温泵生产厂家，低温二氧化碳液体泵制造厂家，菏泽花王容器高点与低点允许升差值，当采用升板机时不应大于35mm，当采用穿心式液压千斤顶时不应大于50mm。 4

提升设备的合力点应对准吊点，允许偏移值不应大于10mm。 10.3.8 整体顶升法应符合下列规定：

1 当空间网格铝合金结构采用整体顶升法时，二氧化碳低温泵生产厂家，低温二氧化碳液体泵制造厂家，菏泽花王容器宜利用空间网格铝合金结构的支承柱作为顶升时的支承结构，也可在原支点处或其附近设置临时顶升支架。

2 顶升用的支承柱或临时支架上的缀板间距，应为千斤顶使用行程的整倍数，其标高偏差不得大于5mm，否则应采用薄钢板或铝板垫平。 3 顶升千斤顶可采用丝杠千斤顶或液压千斤顶，二氧化碳低温泵生产厂家，低温二氧化碳液体泵制造厂家，菏泽花王容器其使用负荷能力应为额定负荷能力乘以折减系数，丝杠千斤顶折减系数取0.6~0.8；液压千斤顶折减系数取0.4~0.6。各千斤顶的行程和升起速度应一致，千斤顶及其液压系统必须经过现场检验合格后方可使用。 4

顶升时各顶升点允许升差值应符合下列规定： 1)不应大于相邻两个顶升用支承结构间距的1/1000，二氧化碳低温泵生产厂家，低温二氧化碳液体泵制造厂家，菏泽花王容器且不应大于30mm； 2) 当一个顶升用支承结构上有2个或2个以上千斤顶时，不应大于千斤顶间距的1/200，且不应大于10mm。

5 千斤顶或千斤顶合力的中心应与柱轴线对准，其允许偏移值不应大于5mm；千斤顶应保持垂直。

6 顶升前及顶升过程中空间网格铝合金结构支座中心对柱基轴线的水平偏移值不得大于柱截面短边尺寸的1/50，二氧化碳低温泵生产厂家，低温二氧化碳液体泵制造厂家，菏泽花王容器且不应大于柱高的1/500。