

# 控制面板出口欧盟国家CE认证办理流程

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 控制面板出口欧盟国家CE认证办理流程                   |
| 公司名称 | 深圳市天润标准技术服务有限公司                      |
| 价格   | .00/件                                |
| 规格参数 | 服务1:包通过<br>服务2:包整改<br>服务3:一次性收费      |
| 公司地址 | 深圳市龙华区龙华街道富康社区东环一路100号<br>良基大厦101C04 |
| 联系电话 | 13828872873 13828872873              |

## 产品详情

机械及控制面板制造商通常希望了解哪种电气标准对工业控制面板进行CE认证。另一种看法是：EN60204-1机械安全-机电机械设备-第一部分：通用要求是唯一适用的标准，但其他人认为EN61439-2低压开关设备和控制设备组件-第二部分：电源开关设备和控制设备组件也完全适用。

### 控制面板CE认证

控制台CE认证标准分析：

这样的猜疑是有道理的，因为这些标准都不能归入工业控制面板的产品标准。

IEC61439-2是低压开关设备的标准，IEC60204-1对机械电气设备提出了要求和建议，以确保：人身和财产安全；反应的“致致性”；容易维护。后一种标准比产品标准要高得多。IEC61439-2是一种更接近于工业控制面板概念的产品标准，虽然它在设计开关的时候已经考虑了这个标准。

但是，让我们看一下这两个标准中使用的语言。在当前版本的IEC 61439-2中，我们发现以下语言：

IEC 61439的本部分定义了电源开关设备和控制设备组件的特定要求：

-交流电情况下额定电压不超过1000 V的组件直流时为1500 V；

-带或不带外壳的固定式或活动式组件；

-旨在与电能的生产，传输，分配和转换以及控制电能消耗设备一起使用的组件；

-设计用于在特殊服务条件下使用的组件，例如在船舶和有轨车辆中使用的组件，只要符合其他相关的特定要求；

-为机器的电气设备设计的组件。EN 60204系列涵盖了构成机器一部分的组件的补充要求。

显然，该标准的对象扩展到工业控制面板，并且IEC 60204-1提供了“补充要求”。

控制面板CE认证办理流程：

1.企业向机构提交办理CE认证的申请表，提供产品的资料并寄样；

2.机构根据企业提供的资料来判定产品对应的欧盟指令和测试标准，测试周期以及费用；

3.企业确认报价后，签订技术服务合同并支付费用；

4.机构工程师根据欧盟检测标准对产品进行整套测试及相关型号的差异性测试，然后编写技术文档（TCF），提交欧盟机构审核；

5.审核通过，颁发CE证书。