

# 液氮气化器设备厂家，液氮气化器设备企业，液氮气化器设备公司

产品名称	液氮气化器设备厂家，液氮气化器设备企业，液氮气化器设备公司
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

液氮气化器设备厂家，液氮气化器设备企业，液氮气化器设备公司预拼装应在坚实、稳固的胎架上进行。其支承点水平度应符合下列规定：1 当胎架总面积不大于1000m<sup>2</sup>时，允许偏差应为±2mm。2 当胎架总面积大于1000m<sup>2</sup>时，允许偏差应为±3mm。液氮气化器设备厂家，液氮气化器设备企业，液氮气化器设备公司预拼装中所有构件应按施工图控制尺寸，各杆件的重心线应交汇于节点中心，并应完全处于自由状态，不得用外力强制固定。单构件支承点不应少于2个。8.2.3 预拼装后应使用试孔器进行孔检查。当用比孔公称直径小1.0mm的试孔器检查时，每组孔的通过率不应少于85%；当用比螺栓公称直径大0.3mm的试孔器检查时，通过率应为。

8.2.4 试装螺栓在一组孔内不得少于螺栓孔的30%，液氮气化器设备厂家，液氮气化器设备企业，液氮气化器设备公司且不得少于2只。8.2.5 预拼装构件的控制基准、中心线应明确标示，并与平台基线和地面基线相对一致。且控制基准应与设计要求基准一致，如需变换预拼装基准位置，应取得工艺设计的认可。8.2.6 预拼装用构件，应为经验收符合质量标准的单构件。8.2.7 在胎架上预拼装过程中，液氮气化器设备厂家，液氮气化器设备企业，液氮气化器设备公司不得对构件采用火焰或机械等方式进行修正、切割，或使用重物压载、冲撞、锤击。8.2.8 大型铝合金结构露天预拼装的检测时间，宜避免日照影响。8.2.9 预拼装检查合格后，对上下定位中心线、标高基准线、交线中心点等应进行准确的标注，液氮气化器设备厂家，液氮气化器设备企业，液氮气化器设备公司必要时应设置定位器。