

亲 新型真空脱水机 全新上市

产品名称	亲 新型真空脱水机 全新上市
公司名称	天长市豪森食品机械有限公司
价格	79.00/套
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市天长市经济开发区
联系电话	86-05507028911 13345508158

产品详情

亲 新型真空脱水机 全新上市 概述 真空脱水机广泛用于淀粉、医学、食品、化工等行业的固液脱水分离。该设备全部选用优质不锈钢制作，旋转滚筒转速可变频调速。滚筒的清洗采用间歇式全自动冲洗。滤槽内配有桨式搅拌器，以防淀粉沉积。并配备连续调节式液面控制。脱水机采用刮刀卸料、气动调节，刮刀刃由高硬度合金制造。该设备吸收了国内外先进技术，运转平稳，结构紧凑，能耗低，占地面积小，工作性能好，脱水率高，无噪音，操作维修方便，是大中型淀粉生产企业的理想选择。结构与原理 真空脱水机由机架、主轴、电机、减速器、进料接口、滤槽、溢流口、回收接口、搅拌器、冲洗水进口、气动刮刀、真空管接口、检修人孔、旋转滚筒、搅拌器电机等组成。水平旋转滚筒的多孔表面覆有一层一定目数的不锈钢滤网，在滤网与多孔筒壳间装有支撑网，旋流滚筒穿过滤槽，滤槽内装有一定液面高度的须脱水的淀粉乳液。通过真空泵与脱水机真空管的连接，使之滚筒内压降至最高200兆巴，滚筒内部与外部（大气）之间的压差作用，液体穿过滤网并到达滚筒内部，通过滤液泵与回收接口的连接管泵出。淀粉乳液中的固体（淀粉）不能穿过滤网并停留滚筒表面，在滚筒面再次浸入淀粉乳液之前，气动刮刀装置连续不断地将固体（淀粉）从旋转滚筒表面刮下，并落入皮带输送机进入下道工序。

安装、使用与维护 按工艺要求将真空脱水机安装于准确位置，其辅助设备，如真空泵、滤液泵及水气分离罐等配套部件均安装于接近脱水机的位置，以保证各类连接管道距离最短，容易进行各项操作。真空脱水机不需地脚固定螺栓，安装于水平地面并调整各方位水平，按工艺图要求连接所有管道，确保牢固不漏，操作维护方便。真空泵的安装，请参阅其生产厂家的说明。

1、开机前的检查及调整
检查主轴转动部件中央固定的真空管（吸入管）之间的距离，及 O 型密封圈的位置，确保不泄漏。
检查旋转滚筒与刮刀尖的距离；工作距离为 ± 6 毫米，最小安全距离为 3 毫米，通过气动调整。
检查所有连接管道及阀门开关，连接管符合工艺图要求，阀门开关位置正确。

2、试运行及调整
开启搅拌器电动机，检查摆动频率。
启动旋转滚筒电机，启动变频器，调节滚筒转速为 ± 12 rpm。
启动真空泵，检查进入泵的水流是否合适（参阅真空泵生产厂家说明）。
打开淀粉乳供料阀门，启动淀粉乳喂料泵，淀粉乳进入滤槽。 启动滤液泵。
调节槽内淀粉乳液面高度，使其滚筒侵入液面约 100 毫米左右。 检查淀粉乳浓度，约为 17 ° be。

3、运行时的检查
检查滚筒上滤饼（淀粉），如分布不匀，应查看喷嘴是否堵塞，或是喷嘴水压过低（应为 ± 13 bar）。注意观察真空表读数，生产出优质淀粉时的负压值为 0.5 bar。如是负压升高，可能出现滤布堵塞或是滤饼（淀粉）变脏。如是滤饼（淀粉）变湿应完全冲洗（依据淀粉质量，每 2 ~ 3 小时冲洗一次）。如是滤布堵塞应用碱液清洗，滤布清洗之前，刮刀应向后移动到一定的位置。 滤液透明度检查；如果滤液里

出现淀粉含量偏高，需检查滤布是否损坏，如是滤饼（淀粉）中出现小格或是出现抽吸声，需停机强化清洗后维修。 真空泵密封水的检查；需定期检查输出密封水的温度，如果超过入口温度20 时，应增加进水量（参阅真空泵生产厂家说明）。 4、维护与保养

对真空泵轴承正确润滑。绝对禁止泵在没有足够密封水的情况下运转（参阅真空泵生产厂家说明）。滤液泵使用时，需检查单向阀是否工作正常，检查所有管线连接是否牢固，有否泄漏，如果泵的轴封泄漏，应停机更换新的机械密封（参阅滤液泵生产厂家说明）。 每6个月需检查脱水旋转滚筒，打开检修人孔，仔细检查滚筒内外情况，发现问题及时解决。每2个月对滚筒轴承进行润滑。

定期（按生产厂家说明）对电机、减速器进行维护，检查所有轴承，联轴器及安全设施。停机后应对脱水机滤槽进行清洗，清洗时开启所有排水口水嘴，需用压力为10bar的高压水冲洗。每次停机后，对滤布上的纤维都需用高压清水和附带的水管进行清洗，并检查滤布有否损坏。

5、如需要维修，请向天洋公司咨询，公司可提供专业维修服务。