

清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器

产品名称	清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器不予处理；当间隙在1mm ~ 3mm之间时，可将厚板一侧磨成坡度不大于10%的斜坡，使间隙小于1mm；当间隙大于3mm时可加垫板，垫板厚度不小于3mm且不得超过3层，垫板材质和摩擦面处理方法应与构件相同。7.3.8 高强度螺栓连接安装时，在每个节点上应穿入临时螺栓和冲钉，数量由安装时的受荷计算确定，并应符合下列规定：清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器临时螺栓和冲钉的总数不得少于安装总数的1/3。 2 不得少于2个临时螺栓。 3 冲钉穿入数量不宜多于临时螺栓的30%。7.3.9 高强度螺栓不得作为临时螺栓使用：

清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器高强度螺栓连接安装应符合下列规定： 1 扭剪型高强度螺栓安装时，螺母带圆台面的一侧应朝向垫圈有倒角的一侧。 2 高强度大六角头螺栓安装时，螺栓头下垫圈有倒角的一侧应朝向螺栓头。清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器高强度螺栓的安装应自由穿入孔内，不得强行敲打。7.3.12 高强度螺栓安装时，构件的摩擦面应保持干燥、整洁。7.3.13 高强度螺栓的紧固可分为初拧、终拧。清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器大型节点可分为初拧、复拧和终拧。初拧、复拧和终拧应在同完成。7.3.14 高强度螺栓连接副初拧、复拧和终拧时，连接处的螺栓应由螺栓群中间向四周方向拧紧。焊接和高强度螺栓混合使用的连接节点，应按先栓后焊的顺序施工。清除二氧化碳储罐内部干冰的公司，菏泽花王容器高强度大六角头螺栓连接副初拧扭矩值可取终拧扭矩值的50%。